

Konformitätsbewertungsverfahren nach MessEV Anlage 4

Harry Stolz

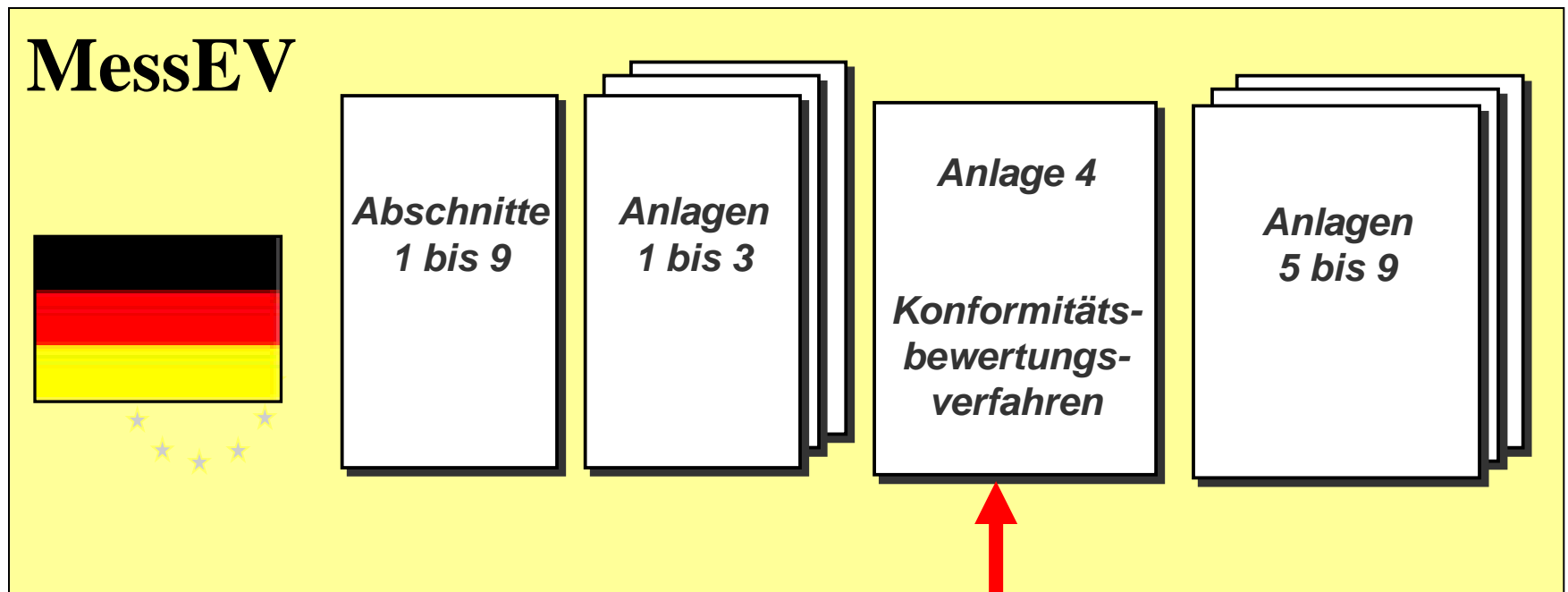
PTB Braunschweig

Konformitätsbewertungsstelle

www.kbs.ptb.de

Mess- und Eichverordnung (MessEV)

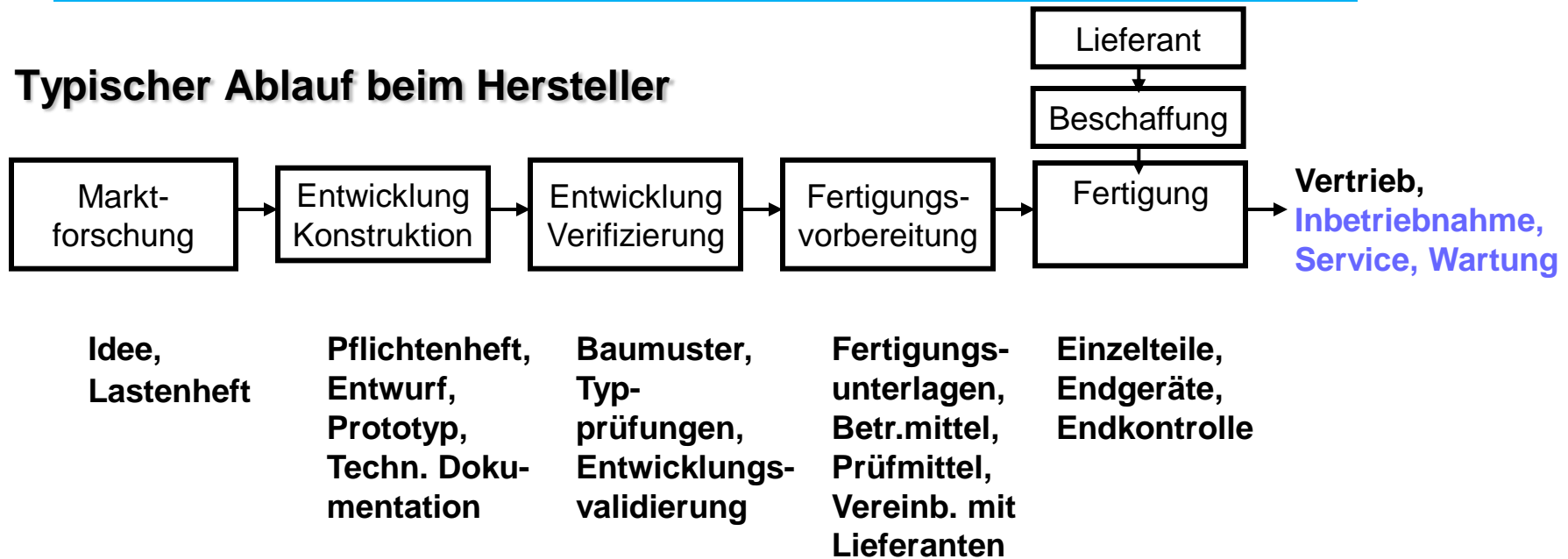
Aufbau der MessEV



„Module A bis H1“

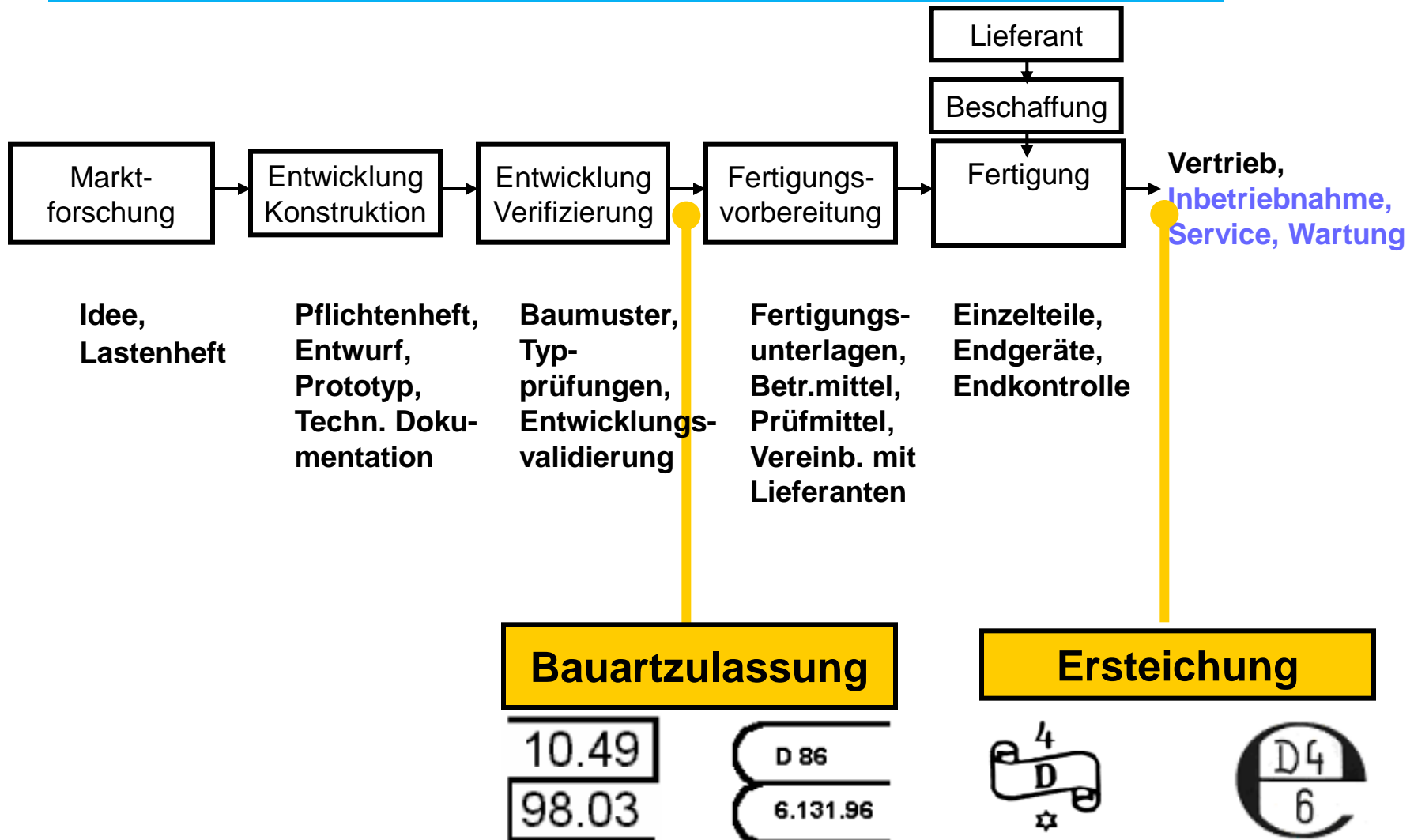
Markteinführung neuer Messgeräte

Typischer Ablauf beim Hersteller

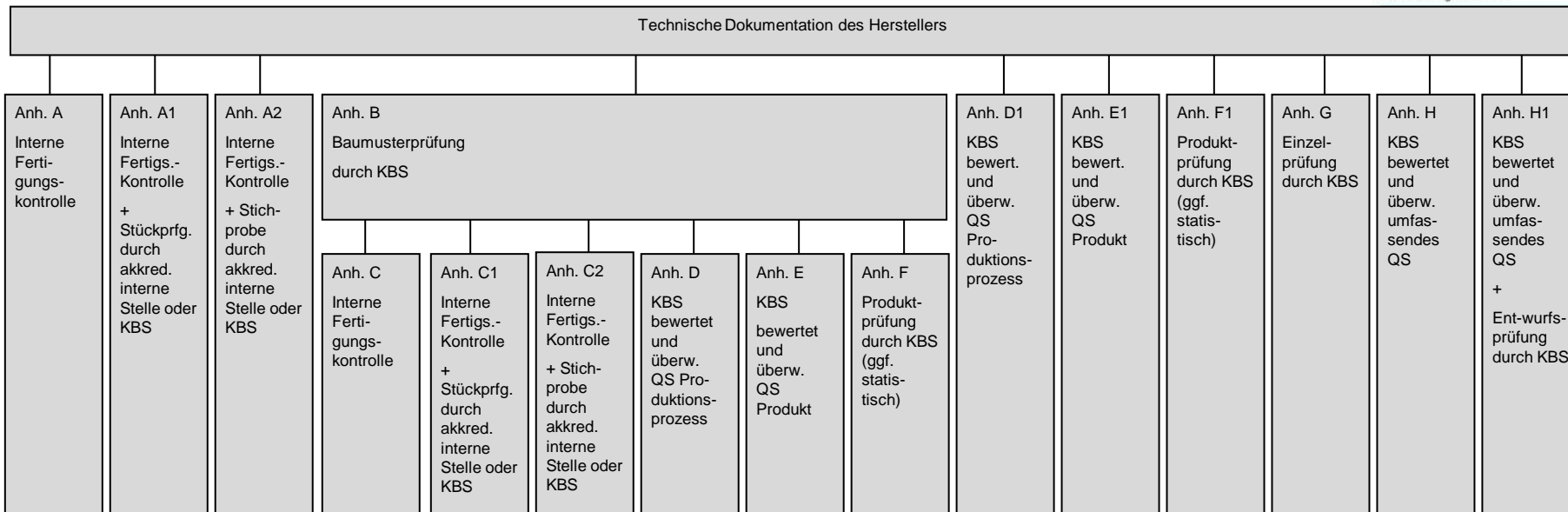


Gesetzlich vorgeschriebene Kontrollen

Bisheriges Eichrecht



Mögliche Konformitätsbewertungsverfahren (Module) nach MessEV Anlage 4

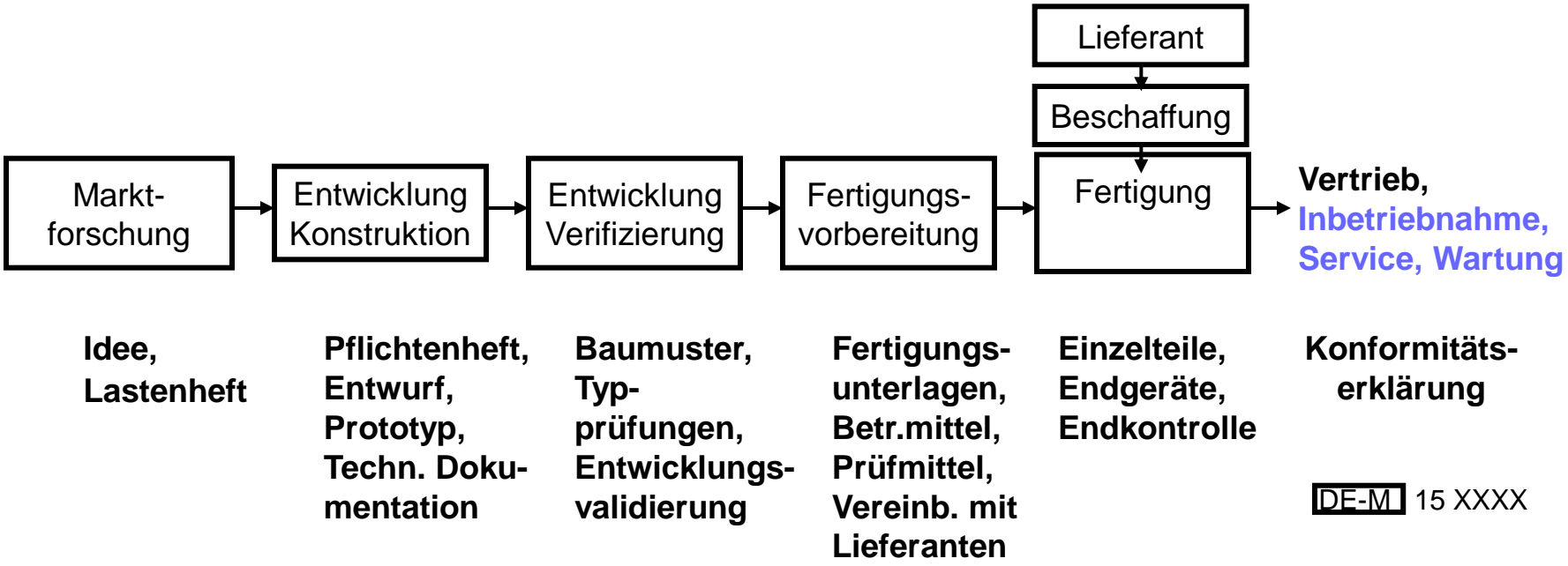


- | | | |
|---|---|---|
| •MI-001, Wasserzähler: | | B+D, B+F, H1 |
| •MI-002, Gaszähler und Mengenumwerter | | B+D, B+F, H1 |
| •MI-003, Elektrizitätszähler für Wirkverbrauch: | | B+D, B+F, H1 |
| •MI-004, Wärmezähler | | B+D, B+F, H1 |
| •MI-005, Messanlagen für kontinuierliche und dynamische Messungen von Flüssigkeiten außer Wasser: | | B+D, B+F, G, H1 |
| •MI-006, Selbsttätige Waagen | mechanisch:
elektromechanisch:
elektronisch oder mit Software: | B+D, B+E, B+F, D1, F1, G, H1
B+D, B+E, B+F, G, H1
B+D, B+F, G, H1 |
| •MI-007, Taxameter | | B+D, B+F, H1 |
| •MI-008, Maßverkörperungen | I - Verkörperte Längenmaße
II - Ausschankmaße | B+D, D1, F1, G, H
A2, B+D, B+E, D1, E1, F1, H |
| •MI-009, Geräte zur Messung von Längen und ihrer Kombinationen | mechanisch oder elektromechanisch:
elektronisch oder mit Software: | B+D, B+E, B+F, D1, E1, F1, G, H, H1
B+D, B+F, G, H1 |
| •MI-010, Abgasanalysatoren | | B+D, B+F, H1 |
| •NAWID, Nichtselbsttätige Waagen | | B+D, B+F, D1, F1, G |

4 Klassen von Konformitätsbewertungsverfahren

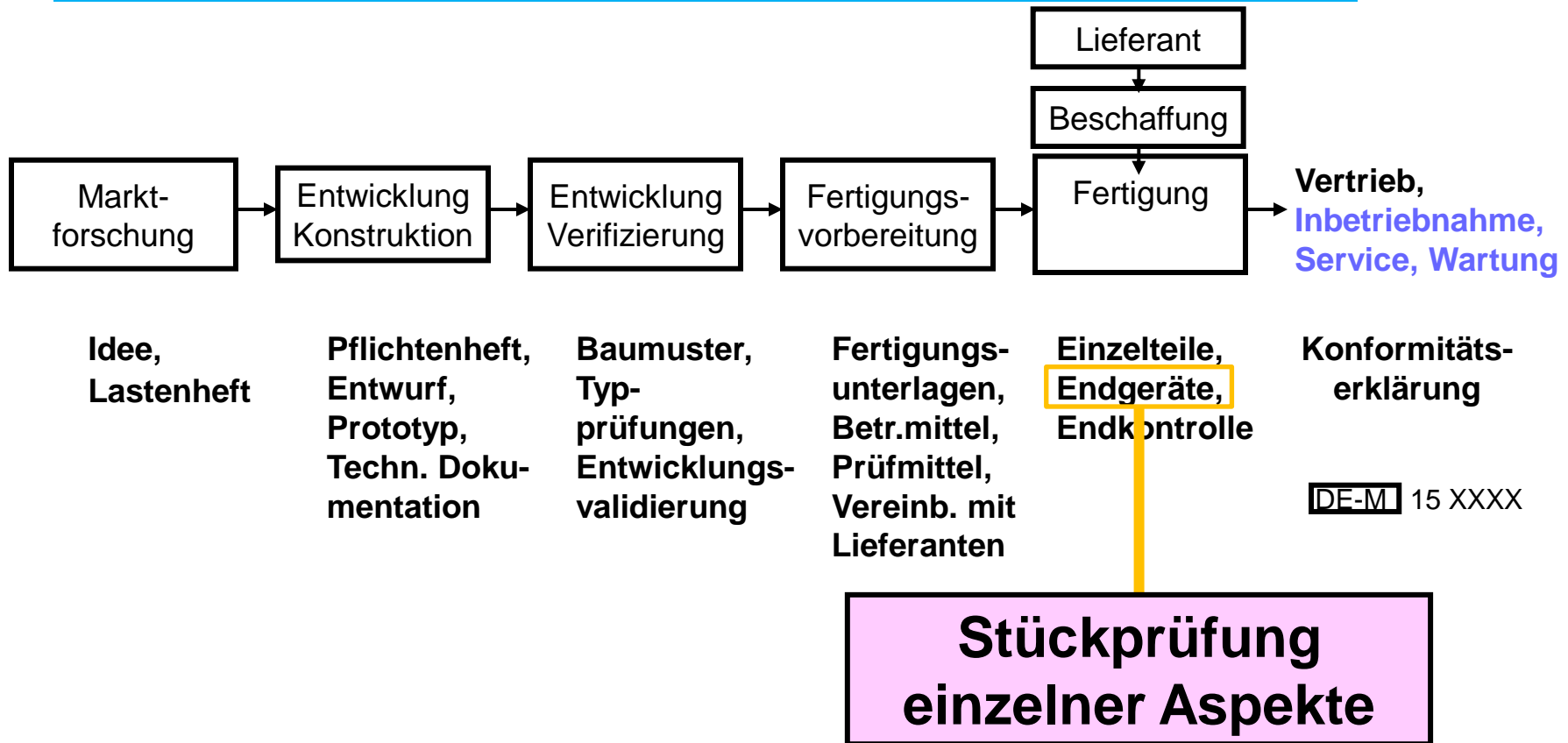
- 1. Interne Fertigungskontrolle**
nach Modul A oder C
- 2. Baumusterprüfungen** nach Modul B
- 3. QS-Anerkennungen** nach
Modulen D, D1, E, E1, H oder H1
- 4. Produktprüfungen** nach
Modulen A1, A2, C1, C2, F, F1 oder G

Konformitätsbewertungsverfahren (Module)



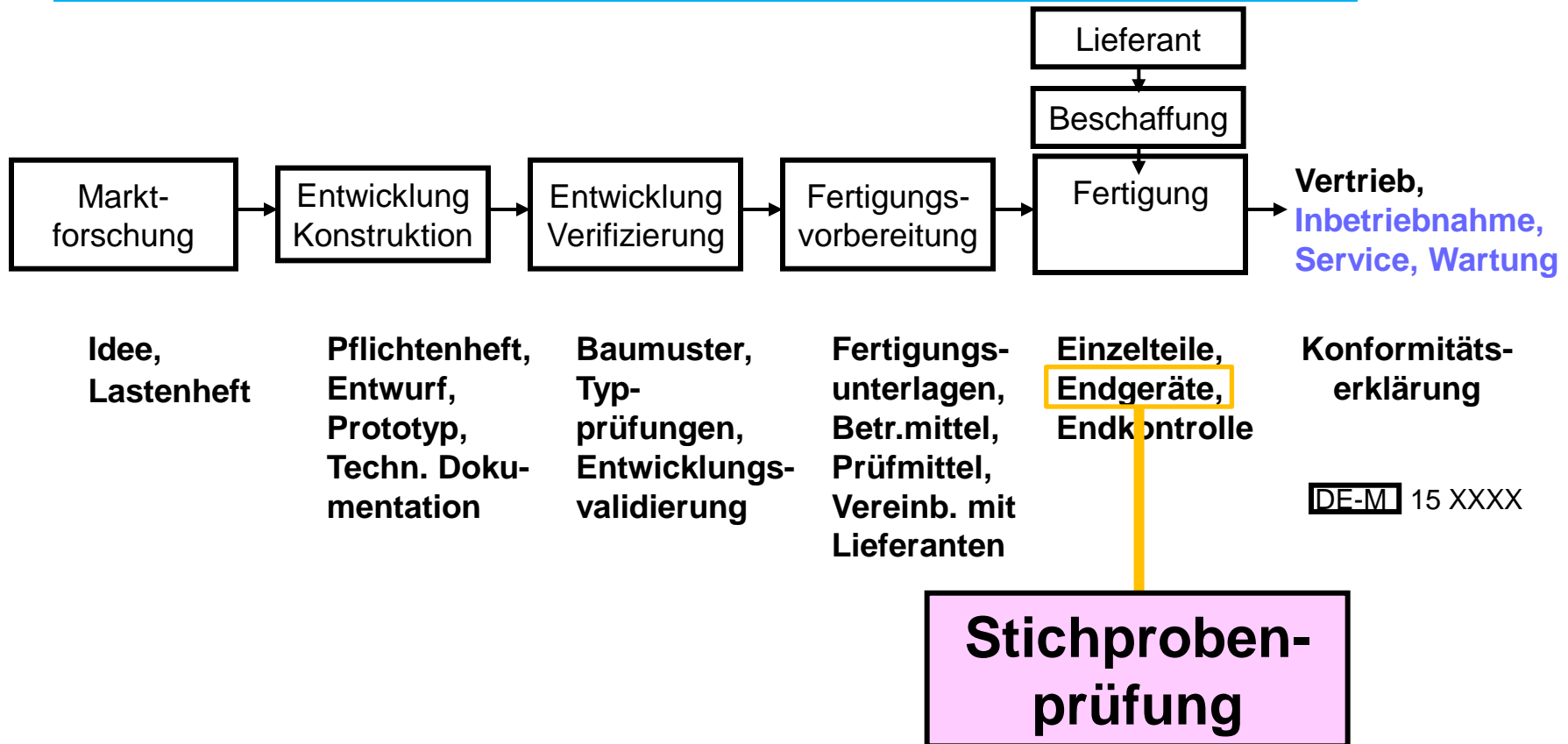
Modul A: Konformitätserklärung auf Grundlage einer internen Fertigungskontrolle (d.h. ohne KBS)

Konformitätsbewertungsverfahren (Module)



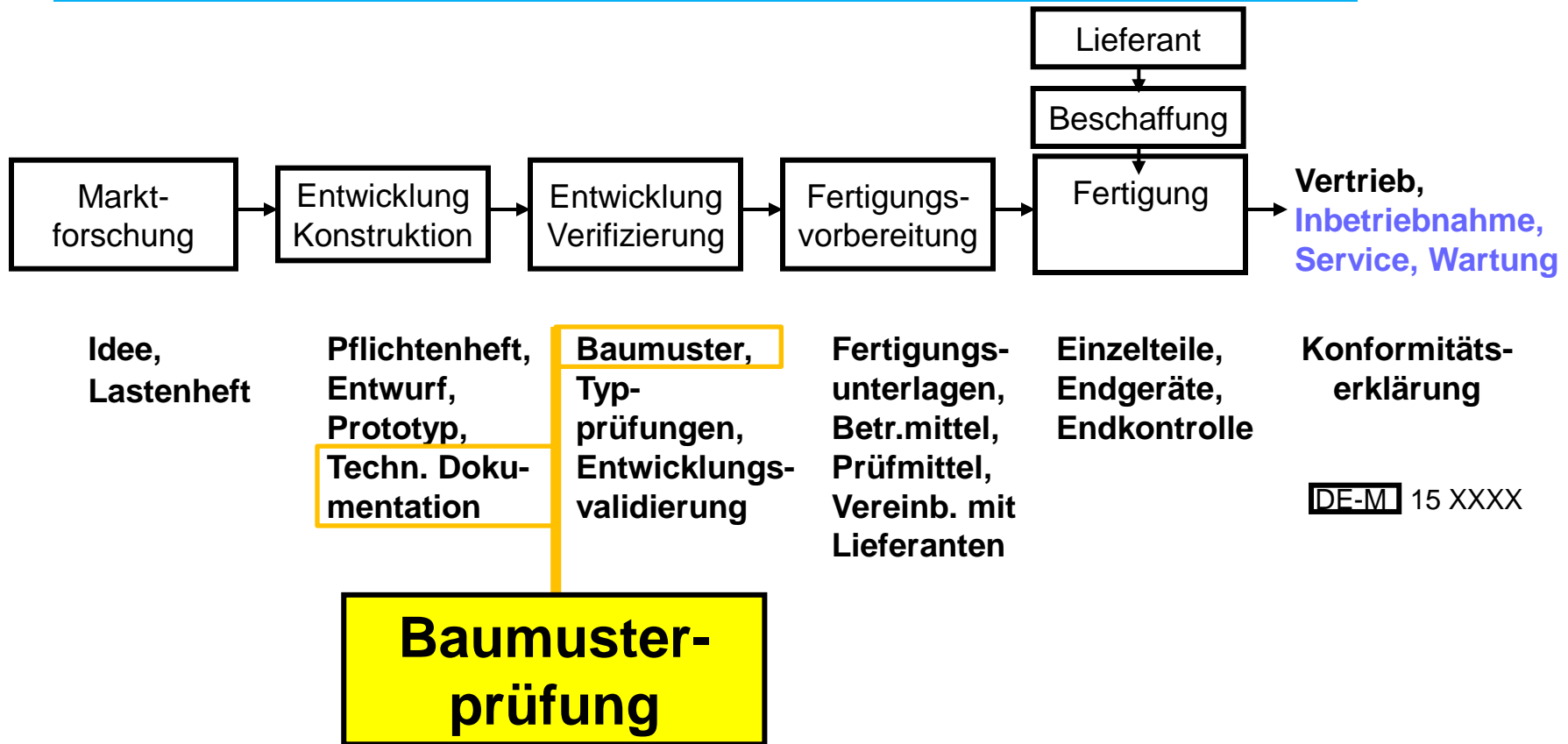
Modul A1: Stückprüfung einzelner Aspekte der Endprodukte durch akkreditierte interne Stelle oder KBS

Konformitätsbewertungsverfahren (Module)



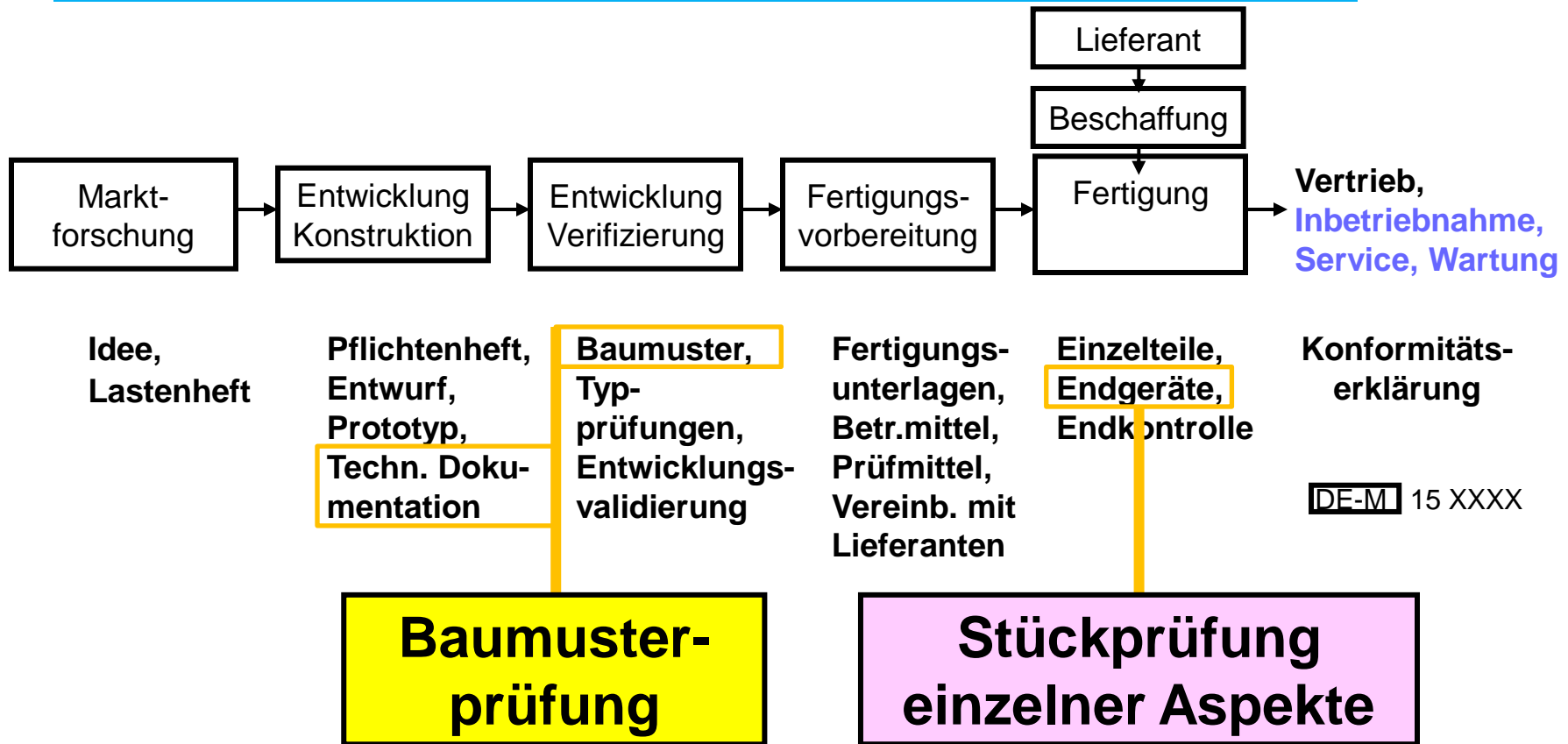
Modul A2: Stichprobenprüfung der Endprodukte
durch akkreditierte interne Stelle oder KBS
z.B. Ausschankmaße nach MID Anhang MI-008-II

Konformitätsbewertungsverfahren (Module)



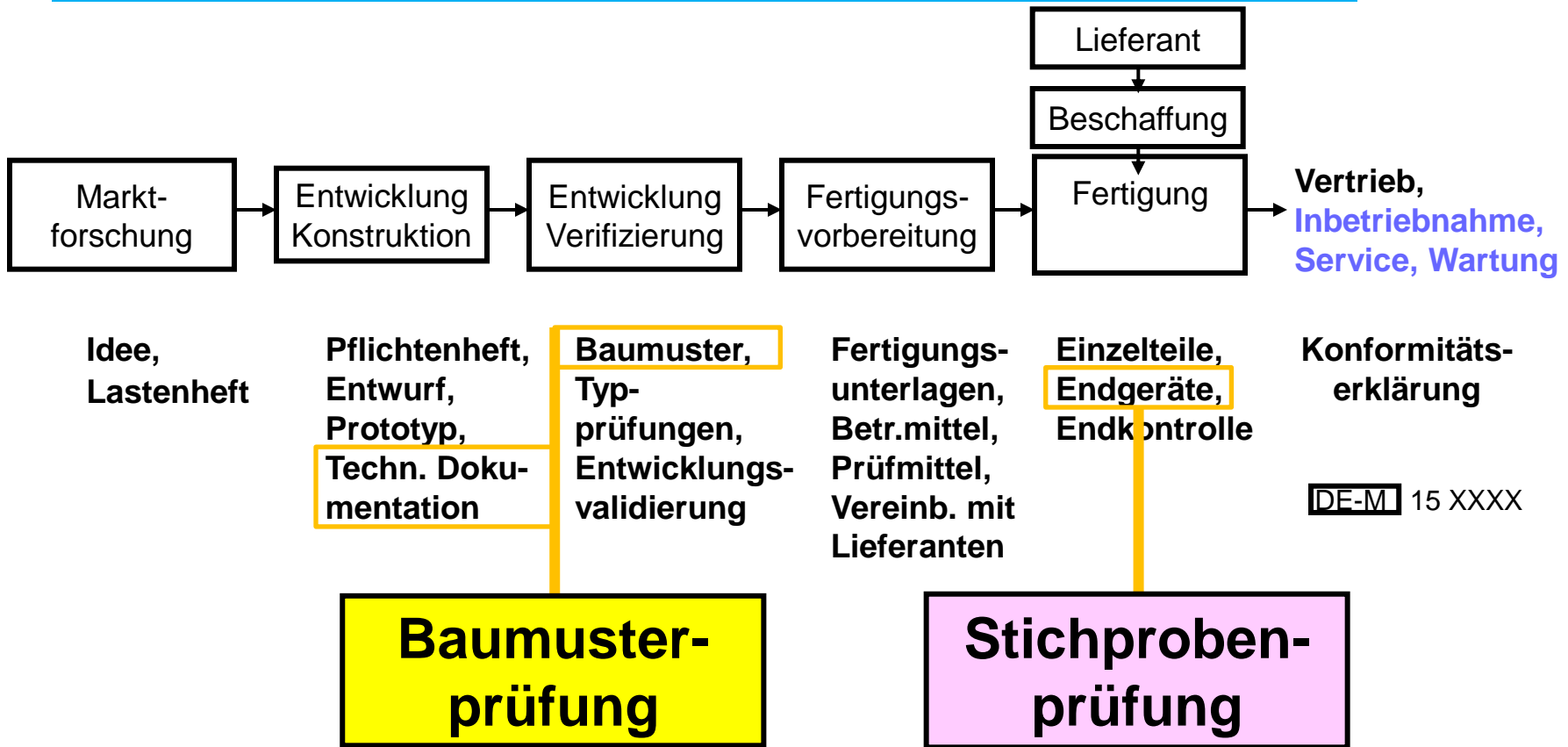
Module B+C: Baumusterprüfung (B) und interne Fertigungskontrolle (C) des Herstellers

Konformitätsbewertungsverfahren (Module)



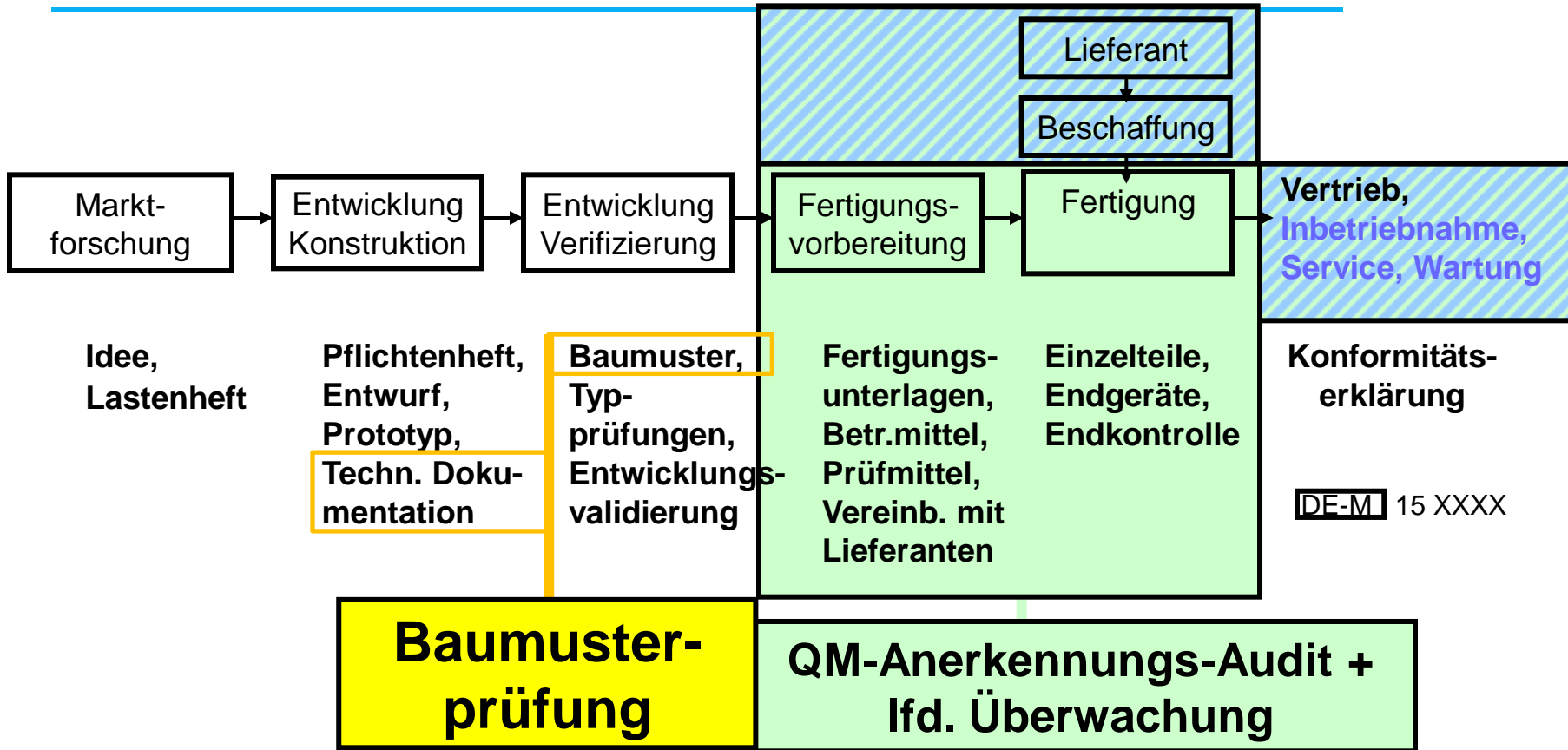
Module B+C1: Baumusterprüfung (B) und Stückprüfung einzelner Aspekte der Endprodukte durch akkreditierte interne Stelle oder KBS (C1)

Konformitätsbewertungsverfahren (Module)



Module B+C2: Baumusterprüfung (B) und Stichprobenprüfung der Endprodukte durch akkreditierte interne Stelle oder KBS (C2)

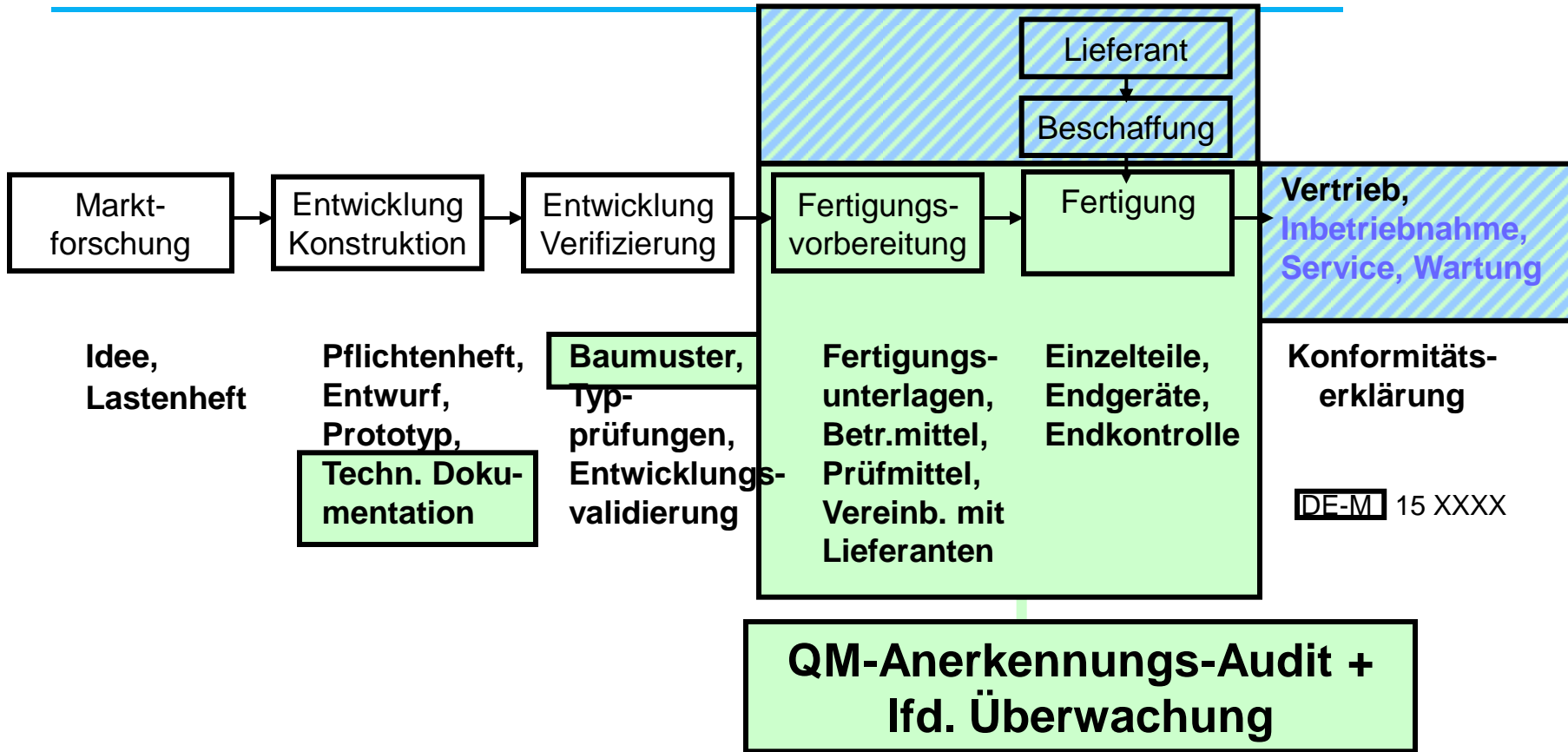
Konformitätsbewertungsverfahren (Module)



Module B+D: Baumusterprüfung (B) und Anerkennung QS Fertigungsprozess (D)

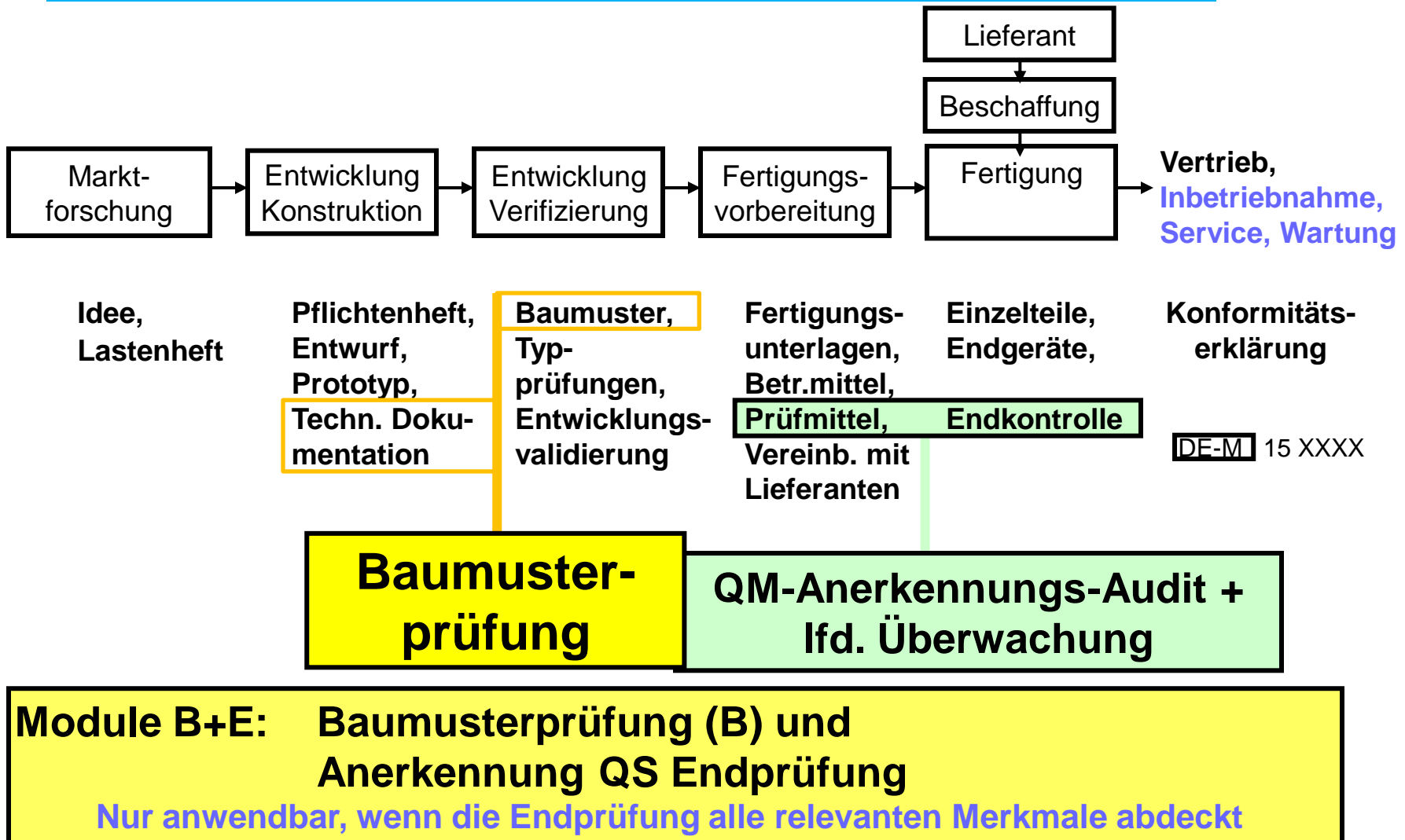
Geeignet für in Großserien gefertigte Produkte bei vorh. ISO 9001-Zertifikat

Konformitätsbewertungsverfahren (Module)

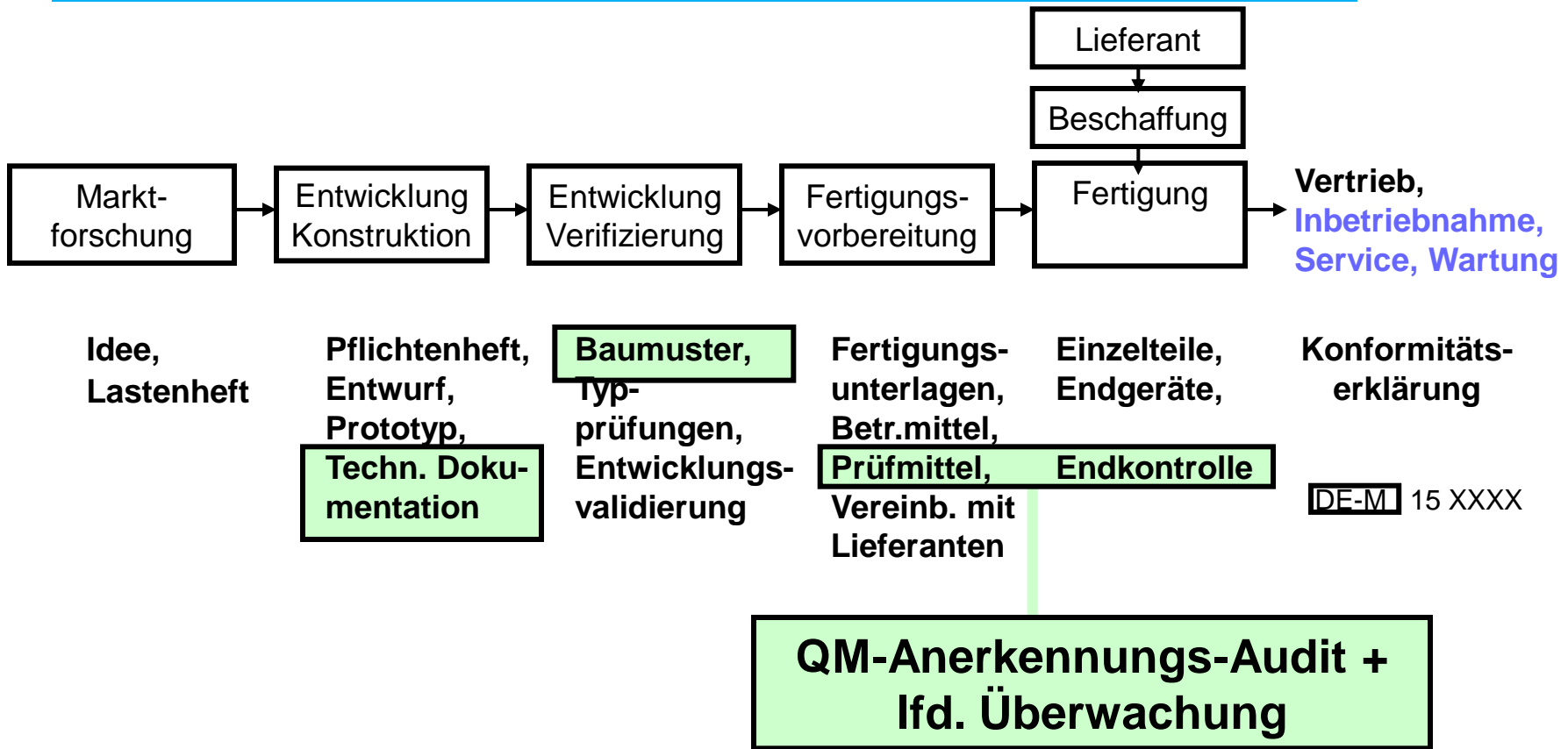


Modul D1: Anerkennung QS Fertigung (D1) – wie D ohne B –
 Geeignet für „einfache“ Serienprodukte bei vorh. ISO 9001-Zertifikat

Konformitätsbewertungsverfahren (Module)

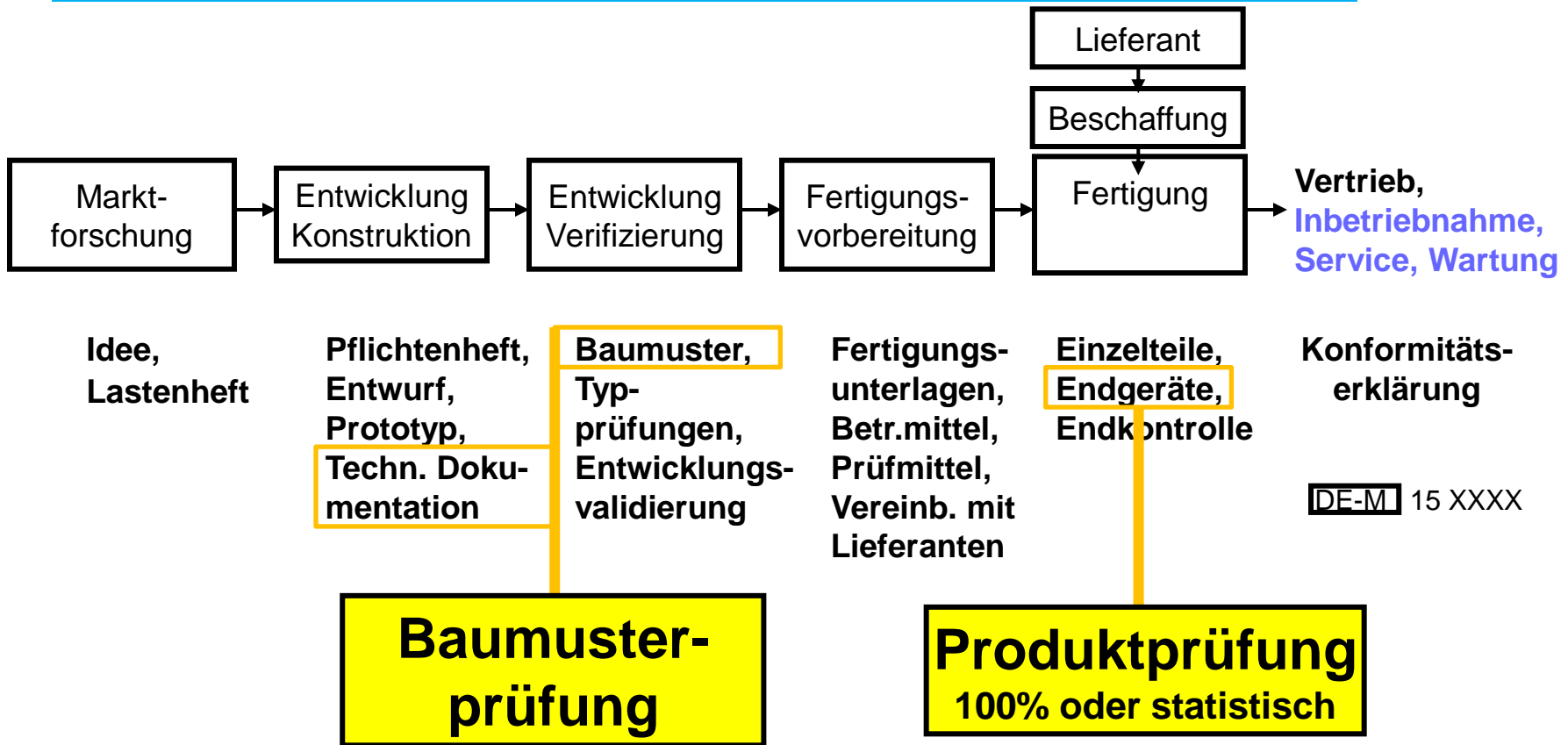


Konformitätsbewertungsverfahren (Module)



**Modul E1: Anerkennung QS Endprüfung (E1) – wie E ohne B –
Einfache Messgeräte, wenn Endprüfung alle relevanten Merkmale abdeckt**

Konformitätsbewertungsverfahren (Module)

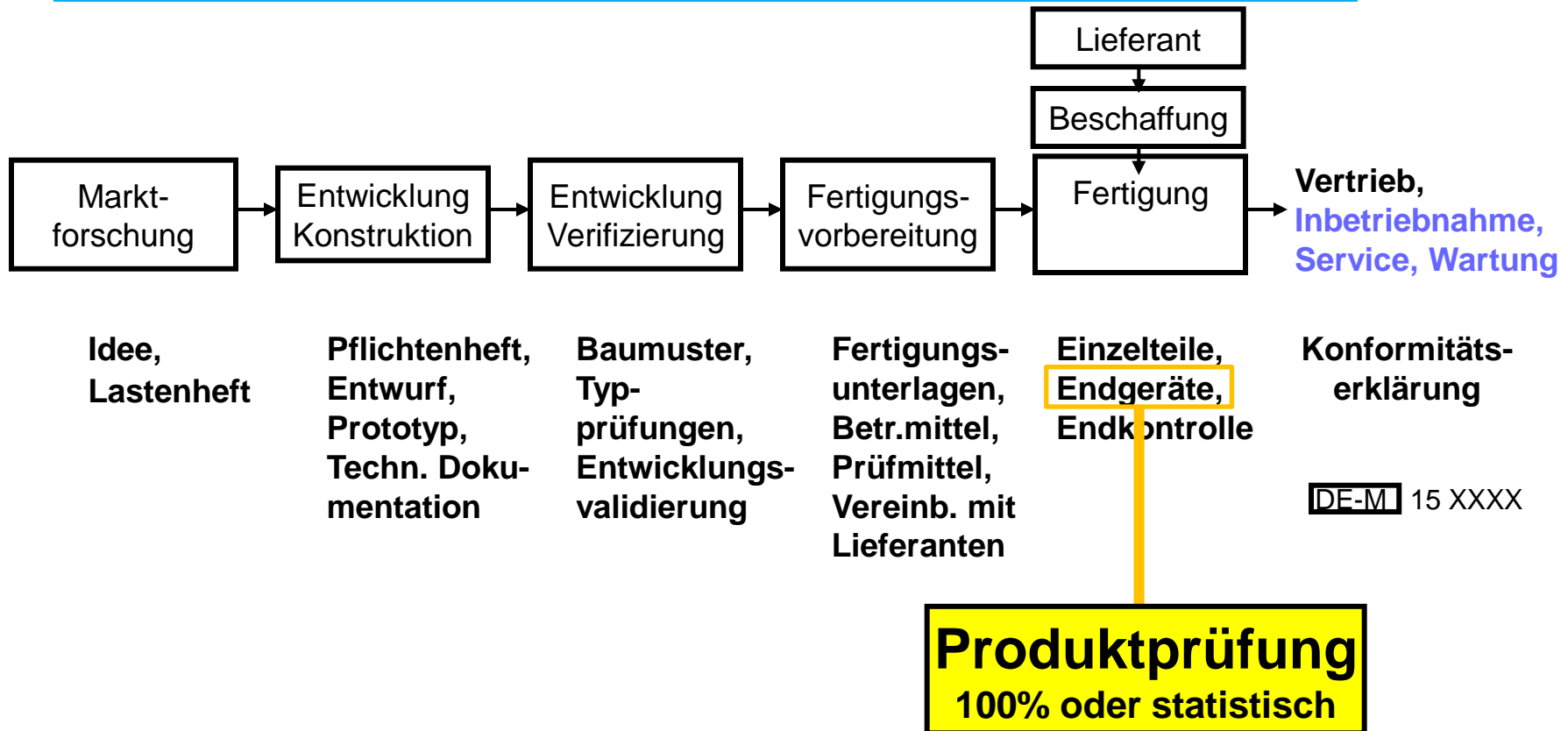


Module B+F: Baumusterprüfung (B) und Produktprüfung (F)

Geeignet für in Kleinserien gefertigte Produkte

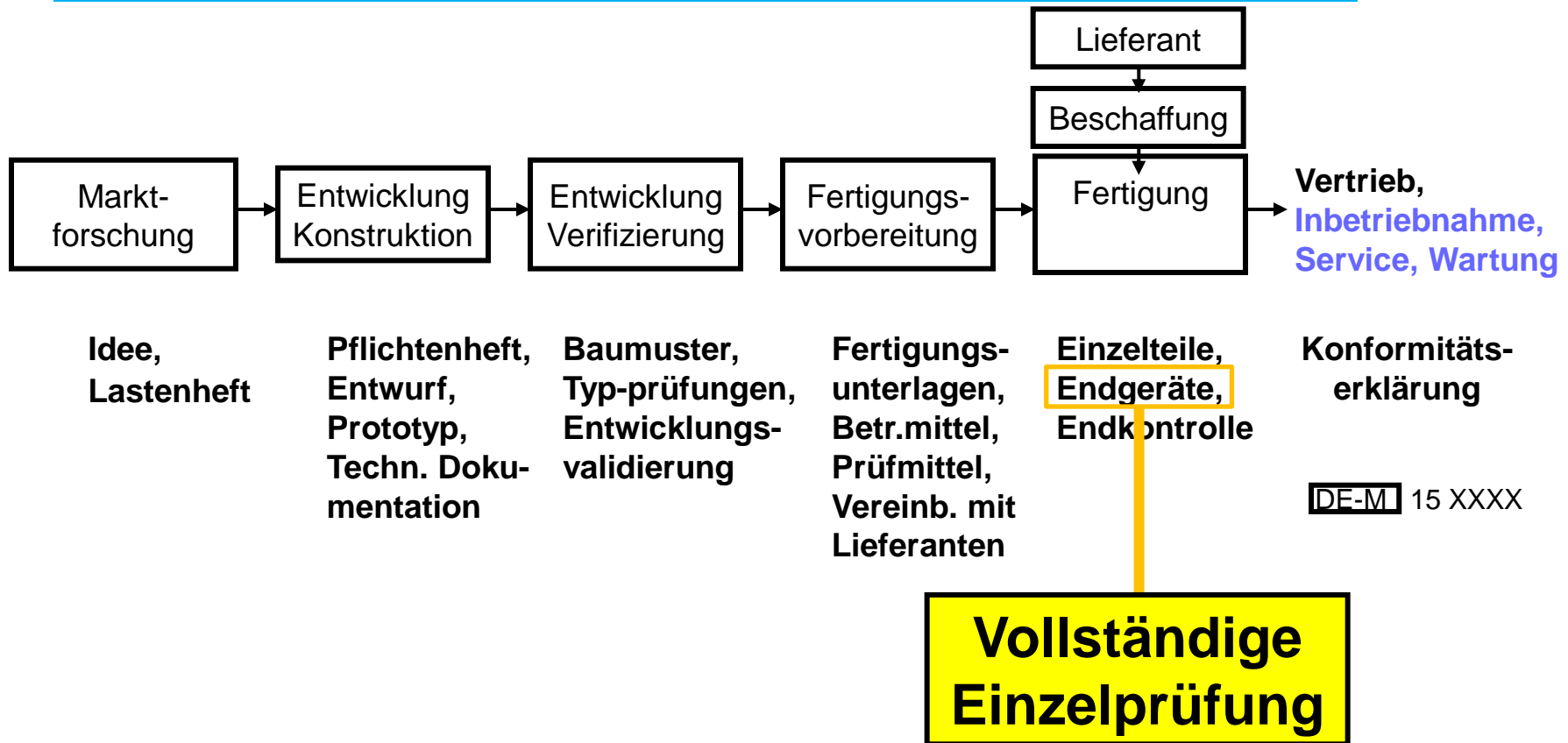
(entspricht bisheriger Bauartzulassung + Ersteichung)

Konformitätsbewertungsverfahren (Module)



Modul F1: Produktprüfung (F1) - wie F ohne Baumusterprüfung -
Geeignet für „einfache“ Produkte
(entspricht bisheriger Erreichung allgemein zugelassener Messgeräte)

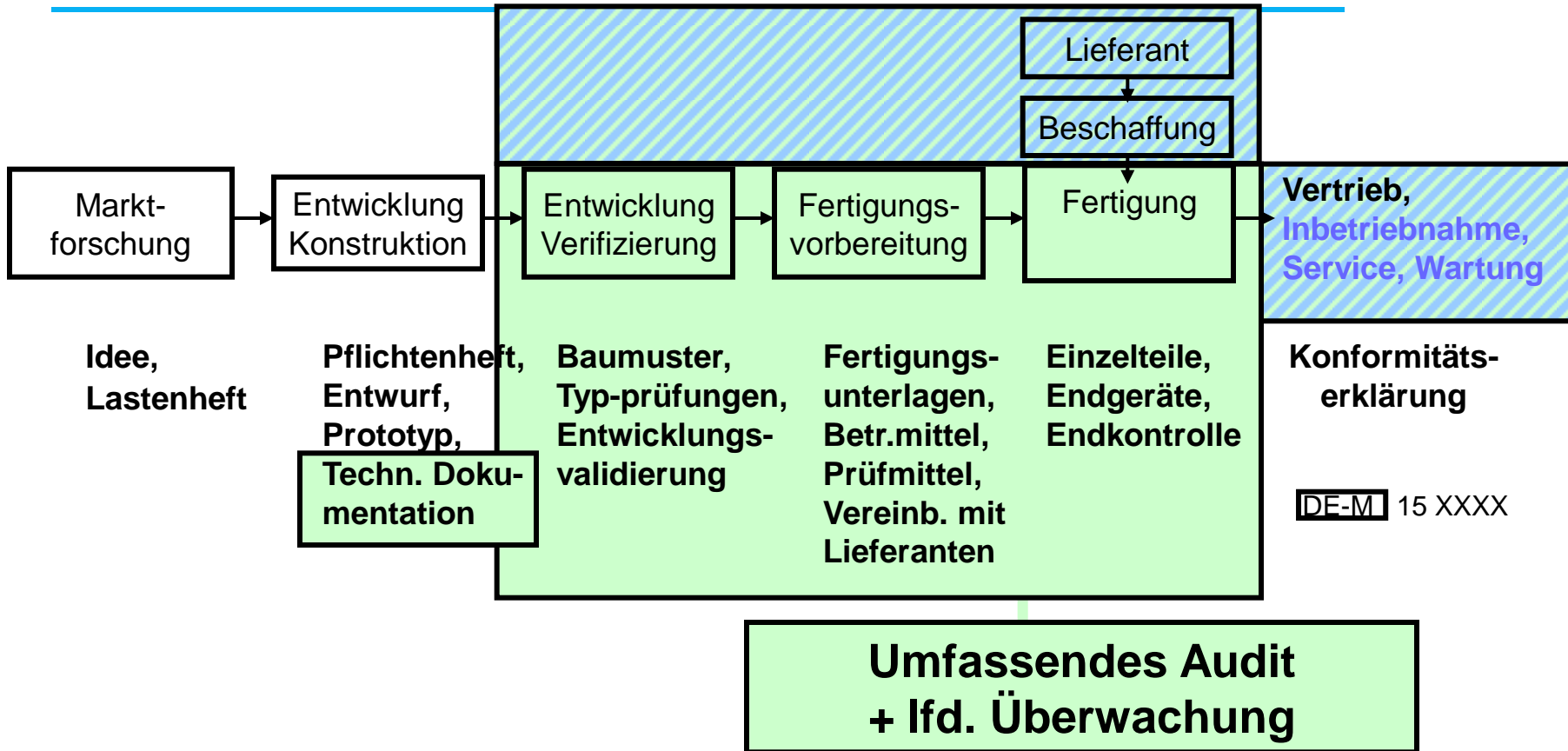
Konformitätsbewertungsverfahren (Module)



Modul G: Vollständige Einzelprüfung jedes Endgerätes

Geeignet für nicht in Serie gefertigte Einzelgeräte

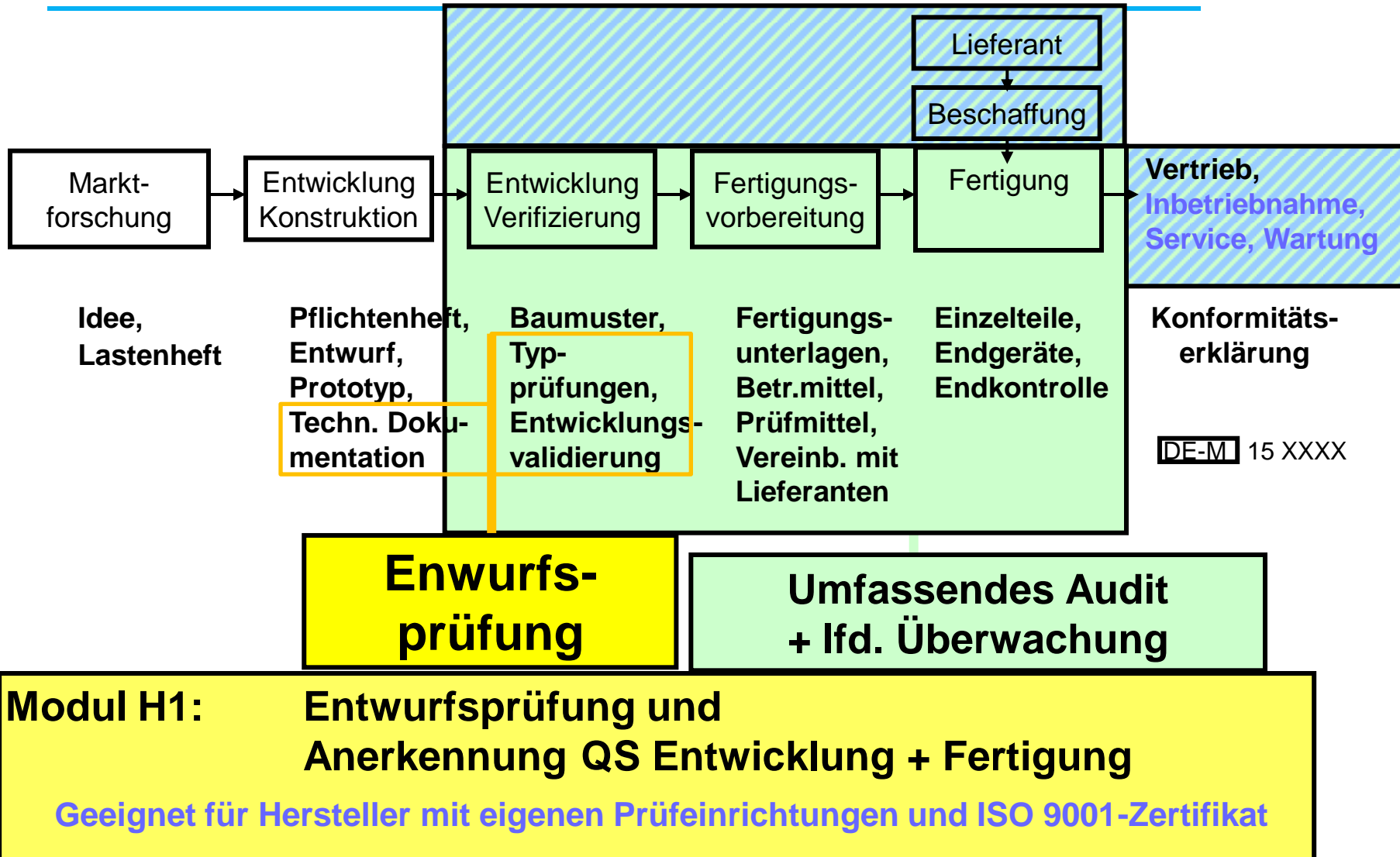
Konformitätsbewertungsverfahren (Module)



Modul H: Anerkennung QS Entwicklung + Fertigung

Nur für Maßverkörperungen, Ausschankmaße und einfache Längenmessgeräte

Konformitätsbewertungsverfahren (Module)



Konformitätsbewertungsverfahren nach MessEV Anlage 4

Harry Stolz

PTB Braunschweig

Konformitätsbewertungsstelle

www.kbs.ptb.de