

## **Einfache Messgeräte: Maßverkörperungen, Schankgefäße, Längenmessmaschinen, mechanische Waagen**

**Christian Mengersen**

**PTB**

**Arbeitsgruppe Q.31 “Gesetzliches Messwesen”**

## **MI-006: Selbsttätige mechanische Waagen**

Konformitätsbewertungsverf. F1, D1, G, (B+F, B+E, B+D, H1)

## **MI-008, I: Verkörperte Längenmaße**

Konformitätsbewertungsverf. F1, D1, H, G, (B+D)

## **MI-008, II: Ausschankmaße**

Konformitätsbewertungsverf. A1, F1, E1, D1, H, (B+E, B+D)

## **MI-009: Längenmessgeräte (mech., elektromech.)**

Konformitätsbewertungsverf. F1, E1, D1, G, H, (B+F, B+E, B+D, H1)

## **Grundsatz der MID:**

### **MID-Konformitätskennzeichnung ↔**

### **Vermutung: Das Messgerät erfüllt die Anforderungen der MID!!!**

(Gilt bis zum Beweis des Gegenteils, unabhängig vom gewählten Konformitätsbewertungsverfahren! Das gewählte Verfahren muss nicht in der Konformitätserklärung angegeben werden.)

## Das gewählte Verfahren muss

- für den Hersteller geeignet sein,
- der Komplexität des Messgerätes angemessen sein!

## Eignung für ein Verfahren:

Hersteller mit internem Qualitätssicherungssystem: A1, E1, D1, H

Hersteller ohne internes Qualitätssicherungssystem: F1

Komplexes Messverfahren: G, B+F, B+E, B+D, H1

## Vorteil bei kleinen Geräten:

Bei A1, E1, F1, D1, H besteht kein Platzbedarf für die Nr. der EG-Baumuster-/EG-Entwurfsprüfbescheinigung

## Bei mechanische Geräten:

### 1. Beschreibung der

- messtechnischen Merkmale
- Reproduzierbarkeit der messtechnisch Leistung
- Integrität des Gerätes

### 2. Soweit es die BS für erforderlich hält:

- Allgemeine Beschreibung des Gerätes
- Fertigungszeichnungen
- Angewendete harm. Normen, normative Dokumente
- Ergebnisse von Konstruktionsberechnungen und Prüfungen
- Angabe der Stellen für Versiegelungen und Kennzeichnungen

**Aufbewahrungszeit:** Bis 10 Jahre nach Produktionsende

## MI-006: Selbsttätige mechanische Waagen

**F1:** alle außer Bremen, Hessen; **D1:** ED Nord, Thüringen

## MI-008: Verkörperte Längenmaße

**F1:** alle außer Nieders., Sachsen Anh.; **D1:** ED Nord, Thüringen

## MI-008: Ausschankmaße

**A1:** alle außer Saarland, Bremen; **F1:** alle außer Saarland;  
**E1, D1:** ED Nord, Thüringen; **E:** ED Nord

## MI-009: Längenmessgeräte (mechanisch, elektromechanisch)

**F1:** alle außer Bayern, Bremen, Nieders., Saarl., Sachsen;  
**D1, E:** Thüringen

## Alle Messgeräte:

**B, D, H1:** PTB

## **MI-008, I: Verkörperte Längenmaße:**

Hinweis: Konformitätserklärung nur für Sendung oder Los beifügen!

Bei Bandmaßen wurden alternative Herstellerkennzeichen „Raab Karcher“, „Continental“, „Good Years“, „Skil“ usw. zugelassen. Betroffene BS akzeptierte PTB-Einwand: Ein Herstellerzeichen dient der Identifikation des verantwortlichen Herstellers. Andere alternative Angaben sind irreführend deswegen nicht zulässig.

## **MI-008: Ausschankmaße:**

Hinweis: Konformitätserklärung nur für Sendung oder Los beifügen!

Angabe des Nennfassungsvolumens bei Randmaßen am Boden: De, PT, SP dagegen, endgültige Interpretation durch Kommission.

Weglassen der MID-Kennzeichnung bei Gläsern, die zu „schön oder zu fein“ dafür sind. PTB-Bedenken: Keine Identifiziermöglichkeit für Kunden und Marktüberwachung.

Ein Hersteller  
sollte zusammen mit der von ihm ausgewählten  
benannten Stelle das  
**geeignetste**  
und  
**wirtschaftlichste**  
**Konformitätsbewertungsverfahren** auswählen,  
**das** mit größtmöglicher Sicherheit  
**zu einem MID-konformen Messgerät führt!**

**Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit!**