

Auftrag und Aktivitäten

Auftrag

Zuverlässige Rückführung von Verzahnungsmessgrößen auf höchstem Niveau zur Aufrechterhaltung und Verbesserung der Metrologie in der Verzahnungsindustrie.

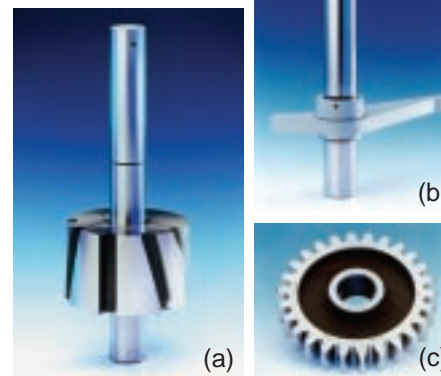
Aktivitäten

- Zertifizierung von Verzahnungsalgorithmen
- Kalibrierung von Verzahnungsnormalen
- Beratung für die Industrie
- DKD-Begutachtungen

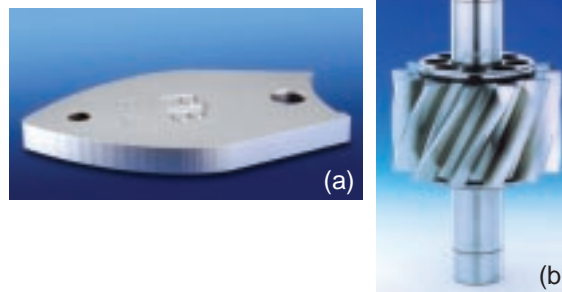
- Forschung
- Maßvergleiche
- Normungsarbeit

Verzahnungsnormale

Die *Kalibrierung* industriegerechter Verzahnungsnormale ist ein Garant für die wirtschaftliche Zahnradfertigung.

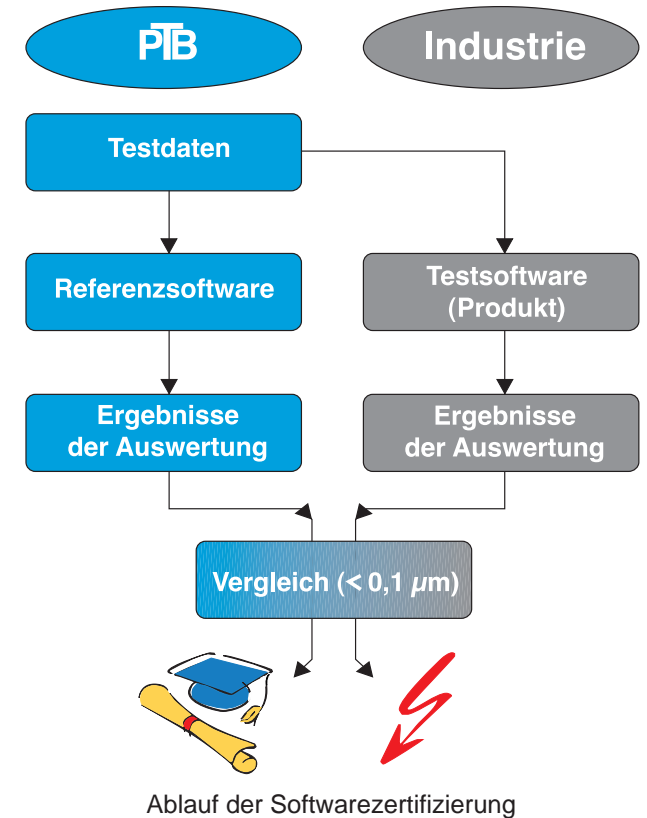


Klassische Verzahnungsnormale
(a) Flankenlinie, (b) Profil, (c) Teilung



Anwendungsorientierte Verzahnungsnormale
(a) Profilwellennormal, (b) produktähnliches Normal

Zertifizierung von Verzahnungsalgorithmen



Die *Zertifizierung* von Auswertalgorithmen auf der Basis aktueller Normen und Richtlinien ist eine notwendige Voraussetzung für zuverlässige Messergebnisse.

Leistungsangebot

Kalibrierung von Zylinderrädern

Messgröße / Gegenstand	Messbereich in mm	U (k = 2) in μm
Profil - Winkelabweichung - Gesamtabweichung - Formabweichung	$25 \leq d_0 \leq 300$	$\geq 1,0$
Flankenlinien - Winkelabweichung - Gesamtabweichung - Formabweichung	$0^\circ \leq \beta \leq 45^\circ$ $25 \leq d_0 \leq 400$	$\geq 1,1$
Teilung - Gesamtabweichung	$25 \leq d_0 \leq 300$	$\geq 0,2$
Rundlauf	$25 \leq d_0 \leq 300$	$\geq 1,0$
diametrales Zweikugelmaß	$25 \leq d_0 \leq 300$	$\geq 1,0$
Softwaretest	–	$\geq 0,1$
Mikroverzahnung	auf Anfrage	
Profilwelligkeit	auf Anfrage	

Informationen

Dr.-Ing. Frank Härtig
Telefon: +49 531 592-53 22
E-Mail: frank.haertig@ptb.de

Verzahnungsmesstechnik in der PTB

