

# Konformitätsbewertungsverfahren nach MessEV Anlage 4

**Harry Stolz**

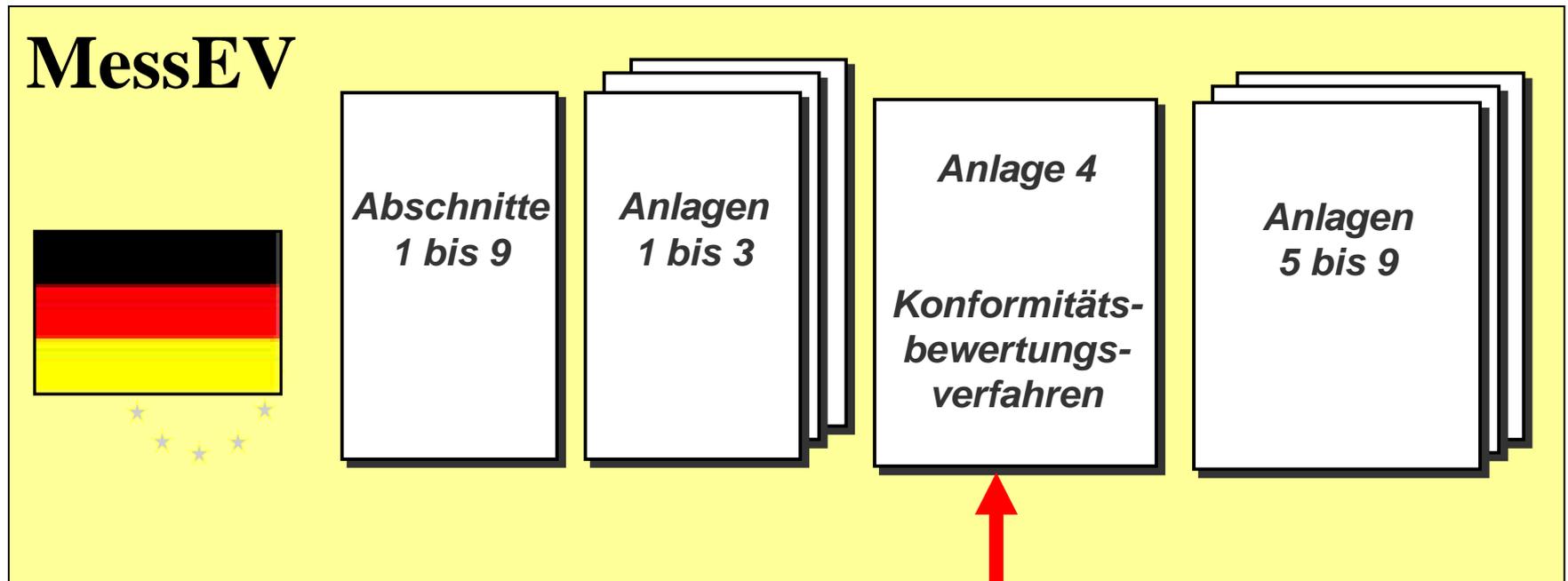
PTB Braunschweig

Konformitätsbewertungsstelle

[www.kbs.ptb.de](http://www.kbs.ptb.de)

# Mess- und Eichverordnung (MessEV)

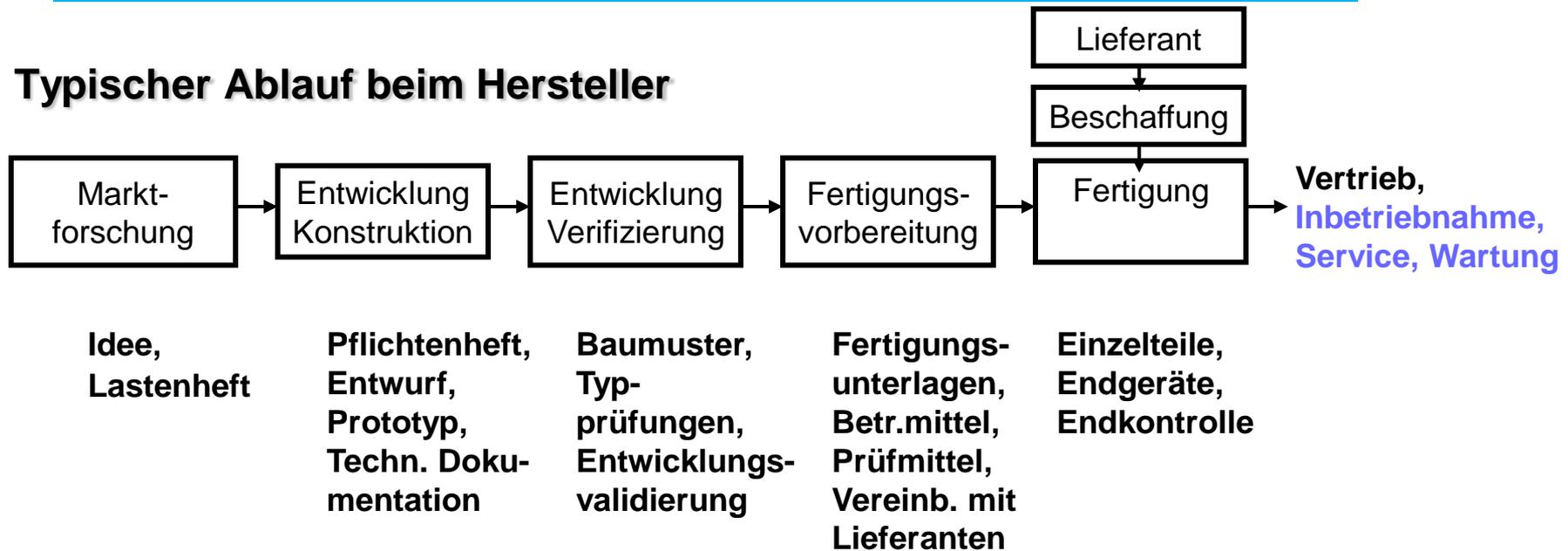
## Aufbau der MessEV



**„Module A bis H1“**

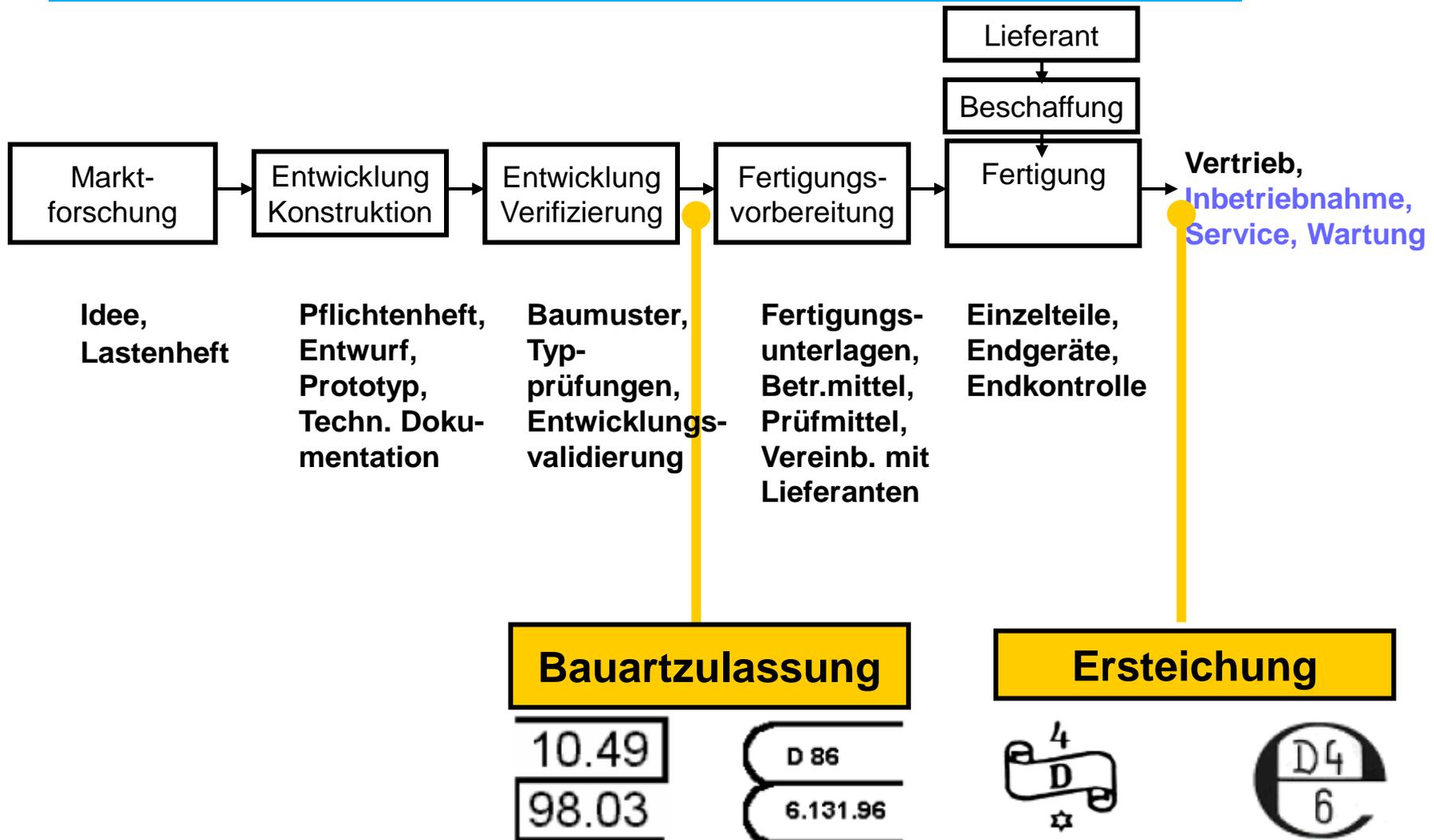
# Markteinführung neuer Messgeräte

## Typischer Ablauf beim Hersteller

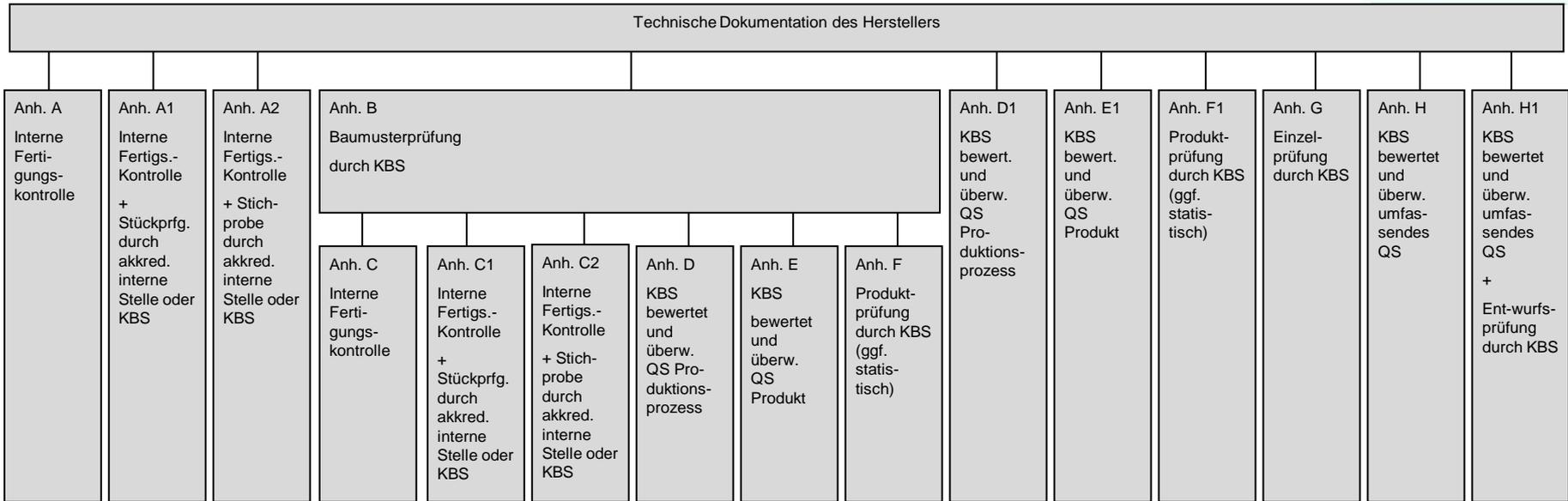


# Gesetzlich vorgeschriebene Kontrollen

## Bisheriges Eichrecht



# Mögliche Konformitätsbewertungsverfahren (Module) nach MessEV Anlage 4



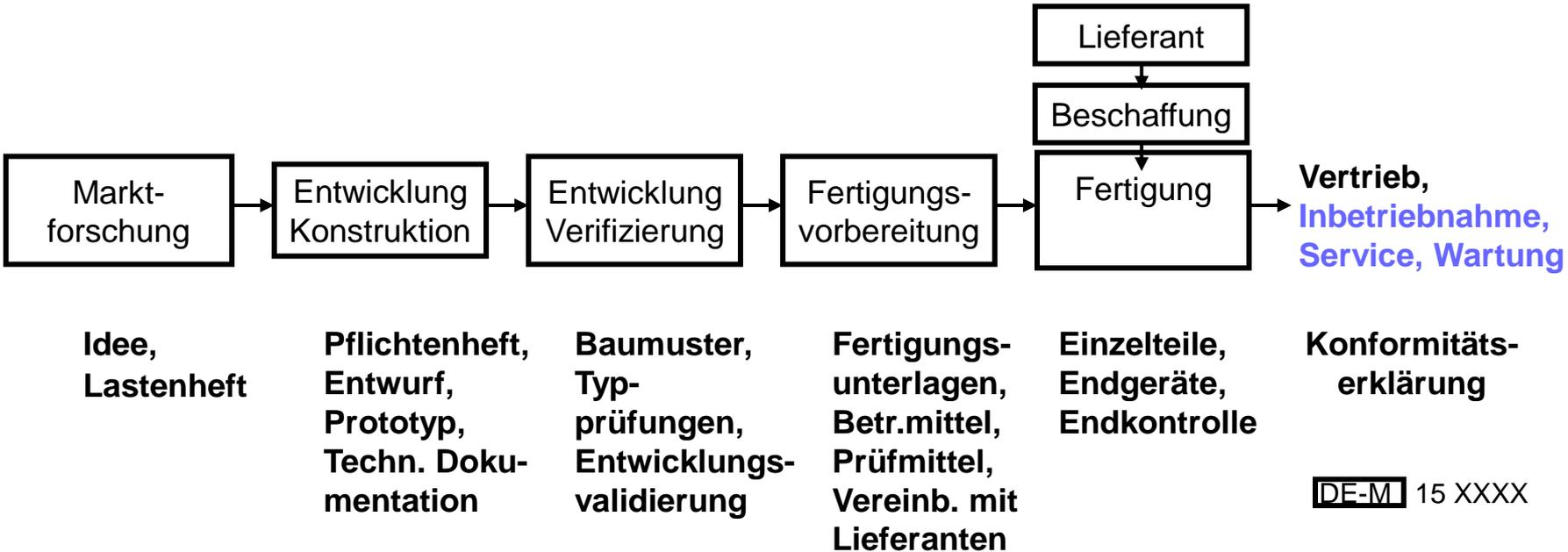
- |   |   |   |
|---|---|---|
| •MI-001, Wasserzähler:  |   | B+D, B+F, H1  |
| •MI-002, Gaszähler und Mengenumwerter   |   | B+D, B+F, H1  |
| •MI-003, Elektrizitätszähler für Wirkverbrauch:   |   | B+D, B+F, H1  |
| •MI-004, Wärmezähler  |   | B+D, B+F, H1  |
| •MI-005, Messanlagen für kontinuierliche und dynamische Messungen von Flüssigkeiten außer Wasser: |   | B+D, B+F, G, H1   |
| •MI-006, Selbsttätige Waagen  | mechanisch:<br>elektromechanisch:<br>elektronisch oder mit Software:  | B+D, B+E, B+F, D1, F1, G, H1<br>B+D, B+E, B+F, G, H1<br>B+D, B+F, G, H1 |
| •MI-007, Taxameter  |   | B+D, B+F, H1  |
| •MI-008, Maßverkörperungen  | I - Verkörperte Längenmaße<br>II - Ausschankmaße                      | B+D, D1, F1, G, H<br>A2, B+D, B+E, D1, E1, F1, H                        |
| •MI-009, Geräte zur Messung von Längen und ihrer Kombinationen                                    | mechanisch oder elektromechanisch:<br>elektronisch oder mit Software: | B+D, B+E, B+F, D1, E1, F1, G, H, H1<br>B+D, B+F, G, H1                  |
| •MI-010, Abgasanalysatoren  |   | B+D, B+F, H1  |
| •NAWID, Nichtselbsttätige Waagen  |   | B+D, B+F, D1, F1, G   |

# 4 Klassen von Konformitätsbewertungsverfahren

---

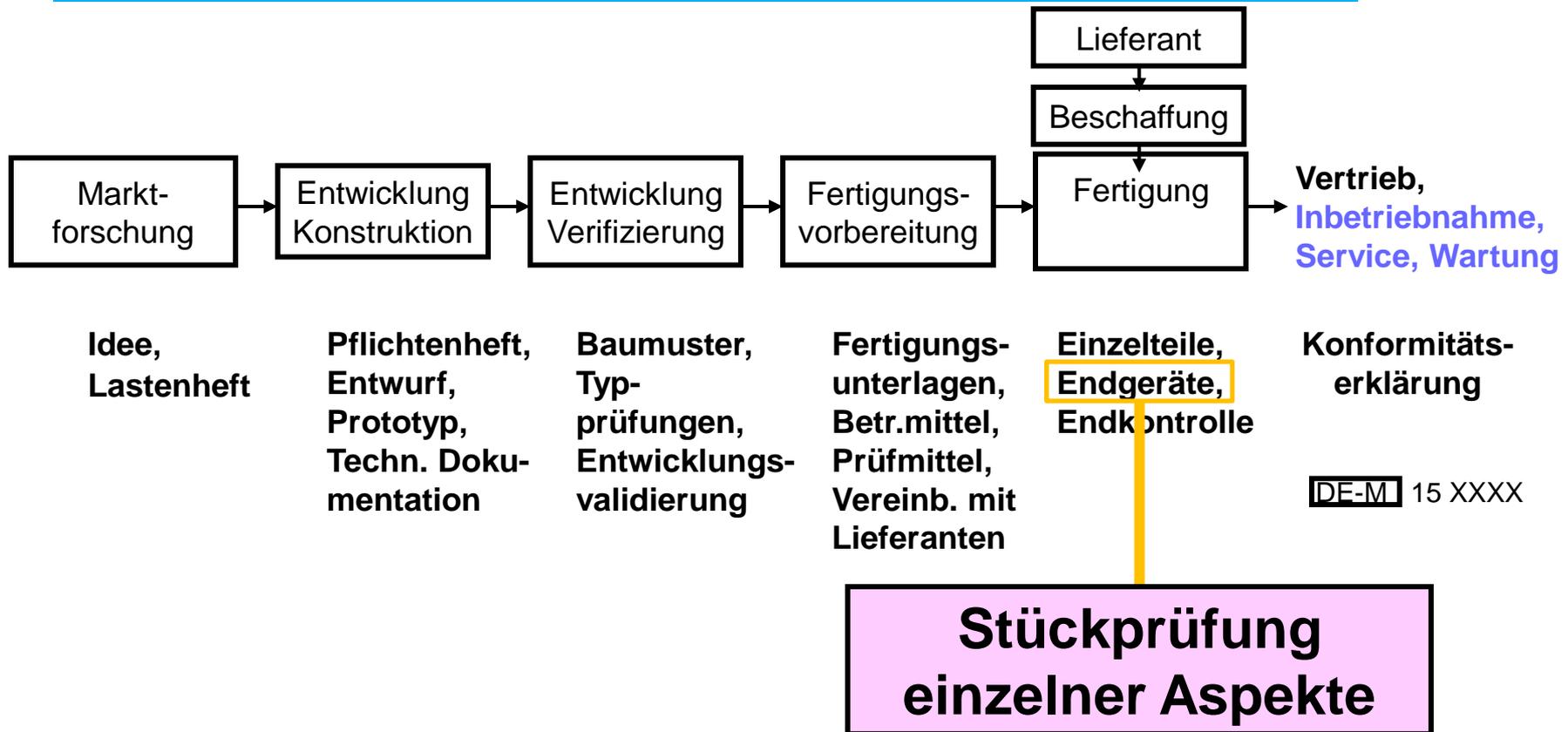
- 1. Interne Fertigungskontrolle**  
nach Modul A oder C
- 2. Baumusterprüfungen** nach Modul B
- 3. QS-Anerkennungen** nach  
Modulen D, D1, E, E1, H oder H1
- 4. Produktprüfungen** nach  
Modulen A1, A2, C1, C2, F, F1 oder G

# Konformitätsbewertungsverfahren (Module)



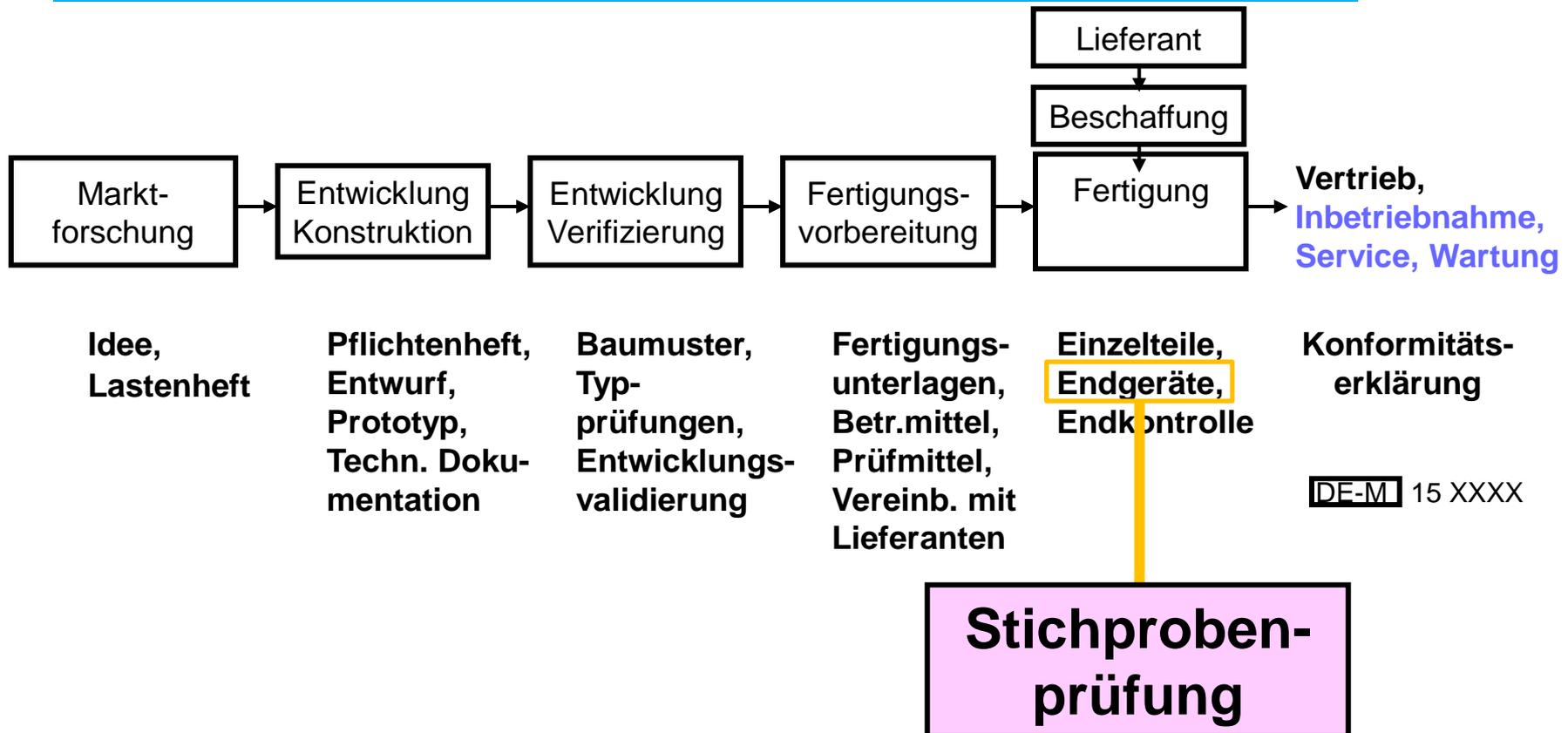
**Modul A: Konformitätserklärung auf Grundlage einer internen Fertigungskontrolle (d.h. ohne KBS)**

# Konformitätsbewertungsverfahren (Module)



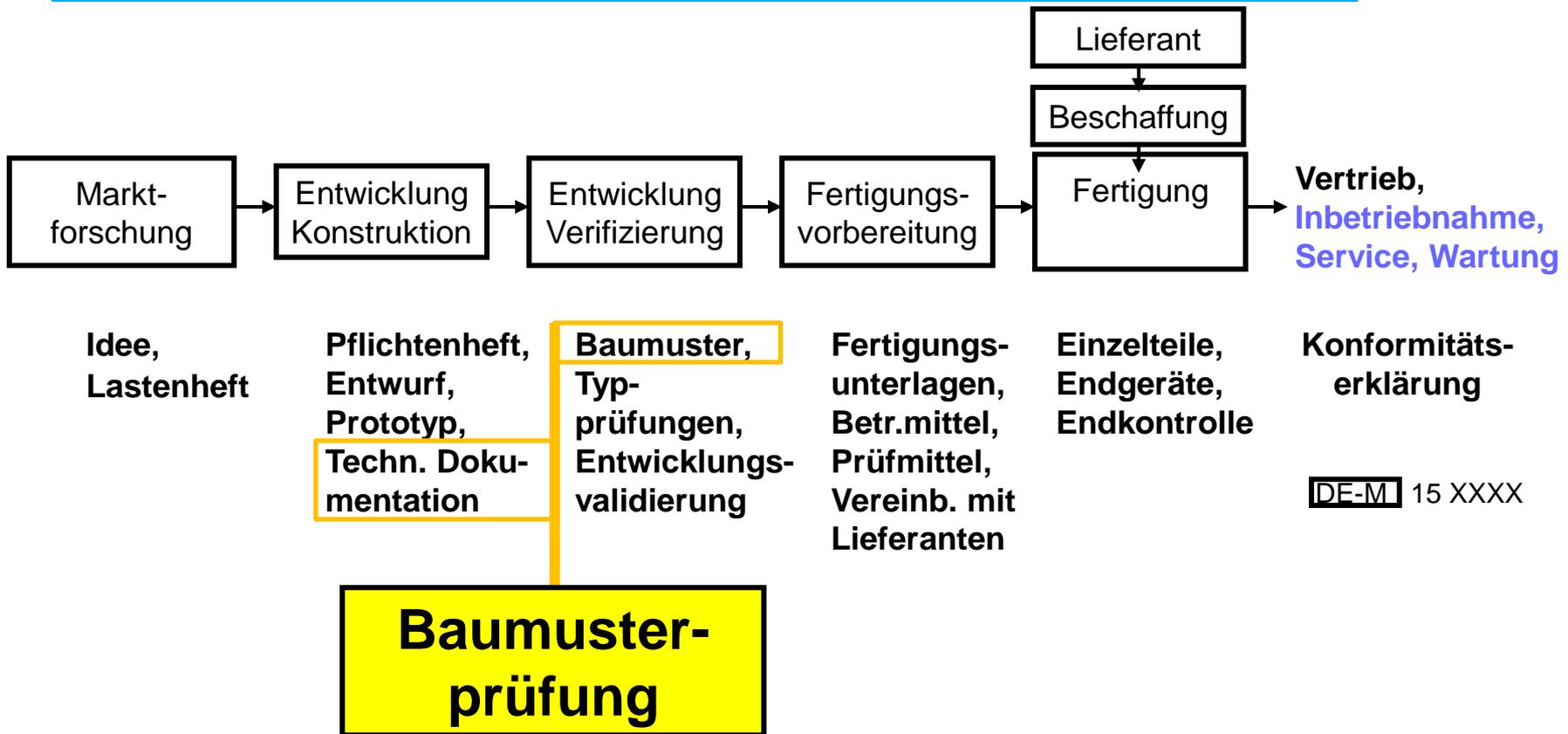
**Modul A1: Stückprüfung einzelner Aspekte der Endprodukte durch akkreditierte interne Stelle oder KBS**

# Konformitätsbewertungsverfahren (Module)



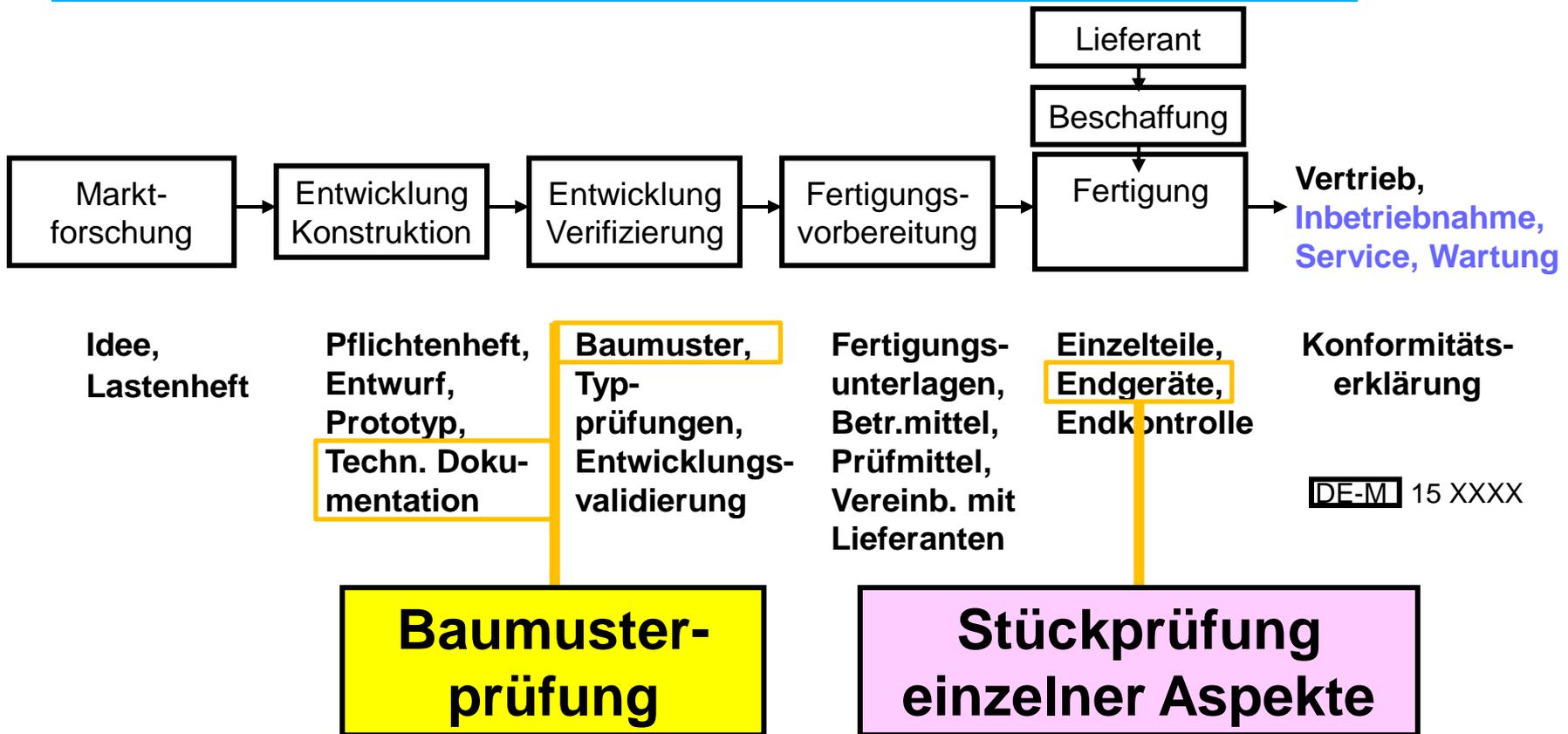
**Modul A2: Stichprobenprüfung der Endprodukte**  
**durch akkreditierte interne Stelle oder KBS**  
z.B. Ausschankmaße nach MID Anhang MI-008-II

# Konformitätsbewertungsverfahren (Module)



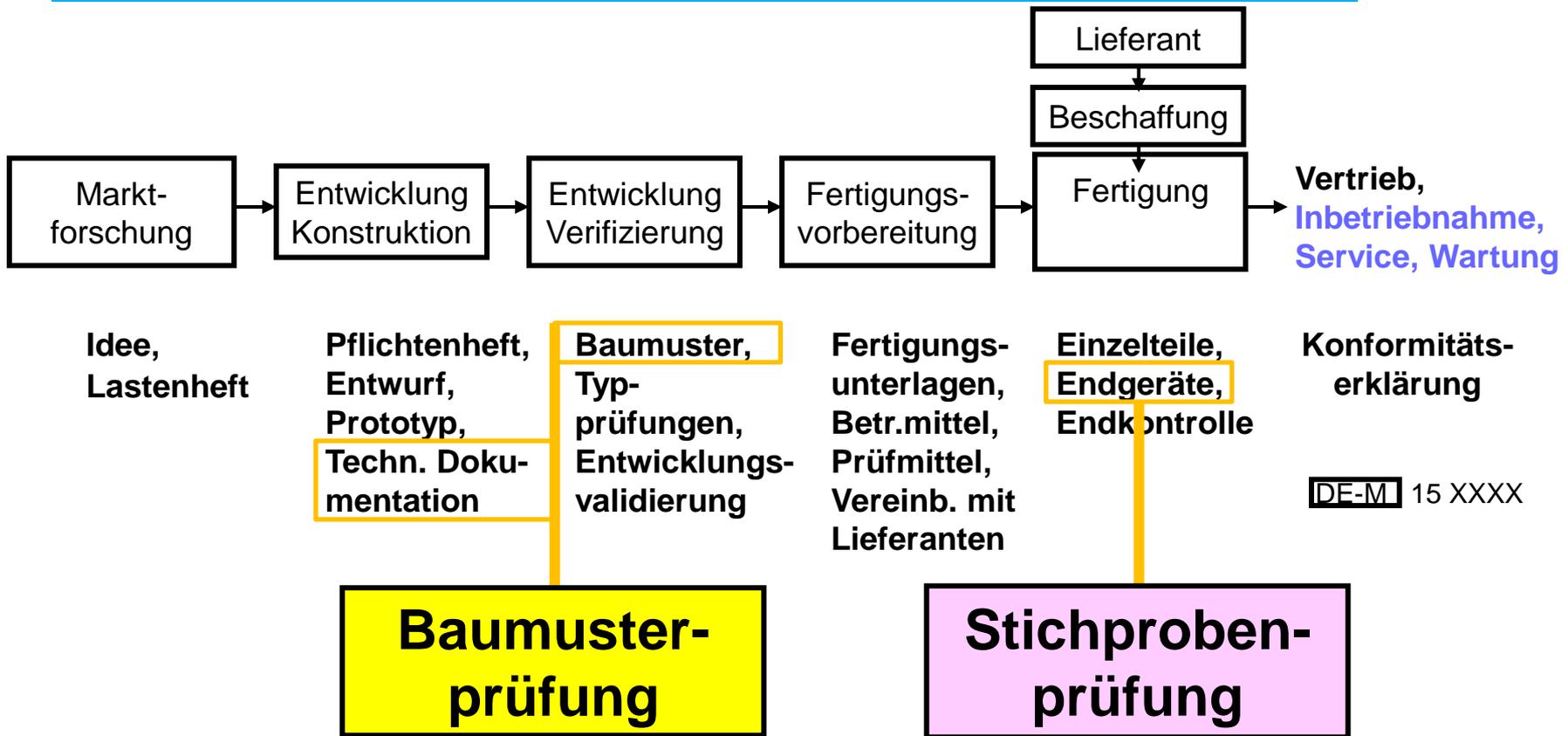
**Module B+C: Baumusterprüfung (B) und interne Fertigungskontrolle (C) des Herstellers**

# Konformitätsbewertungsverfahren (Module)



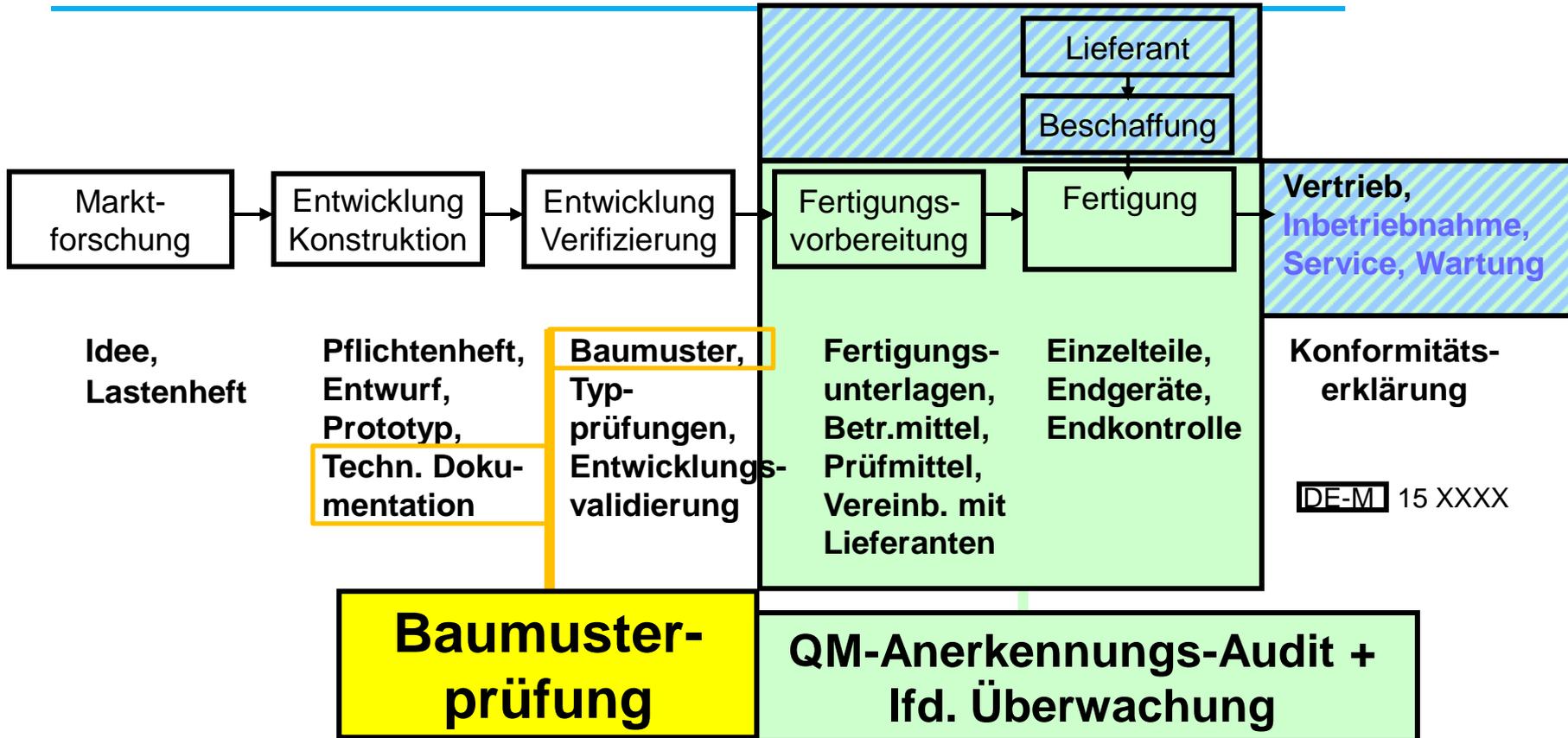
**Module B+C1: Baumusterprüfung (B) und Stückprüfung einzelner Aspekte der Endprodukte durch akkreditierte interne Stelle oder KBS (C1)**

# Konformitätsbewertungsverfahren (Module)



**Module B+C2: Baumusterprüfung (B) und Stichprobenprüfung der Endprodukte durch akkreditierte interne Stelle oder KBS (C2)**

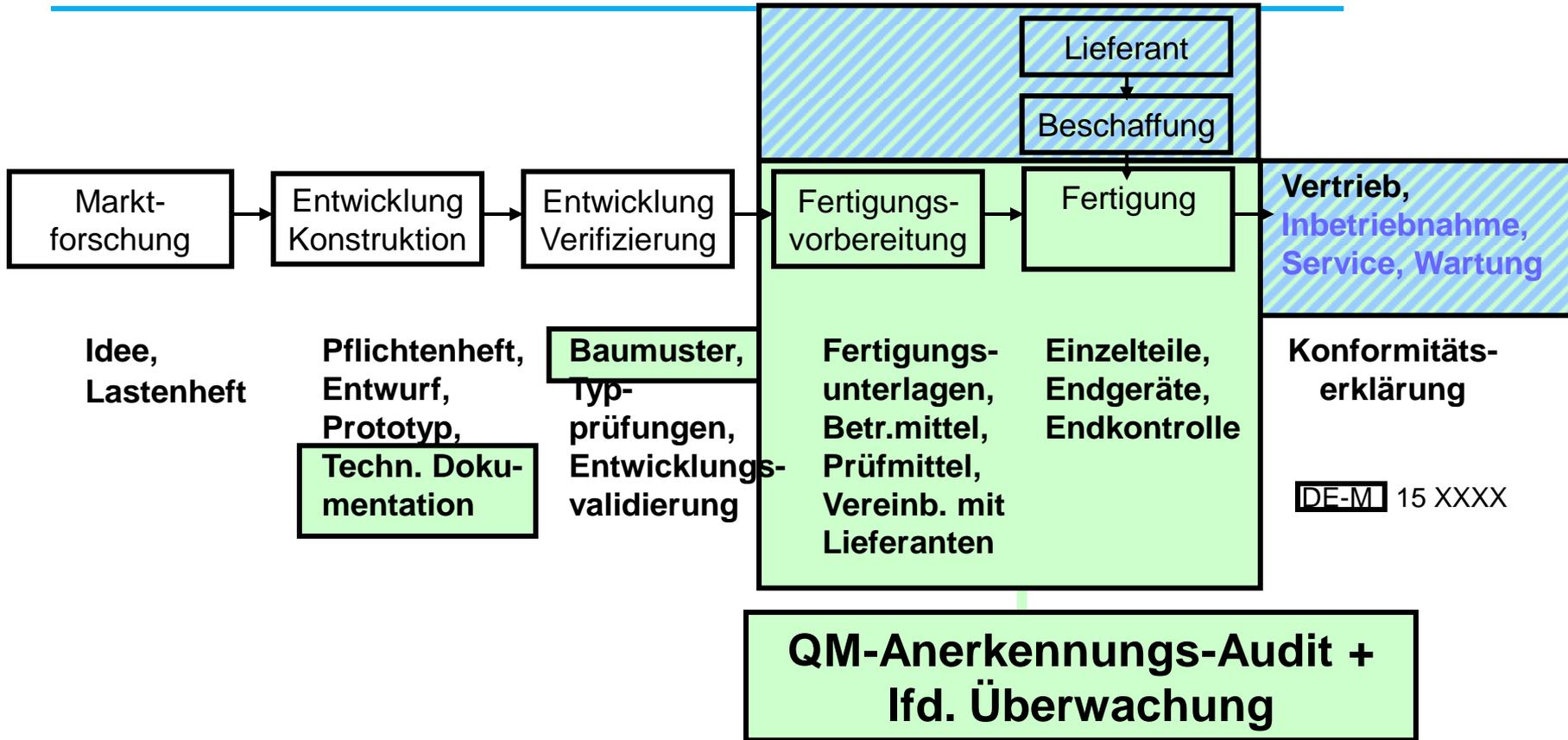
# Konformitätsbewertungsverfahren (Module)



**Module B+D: Baumusterprüfung (B) und Anerkennung QS Fertigungsprozess (D)**

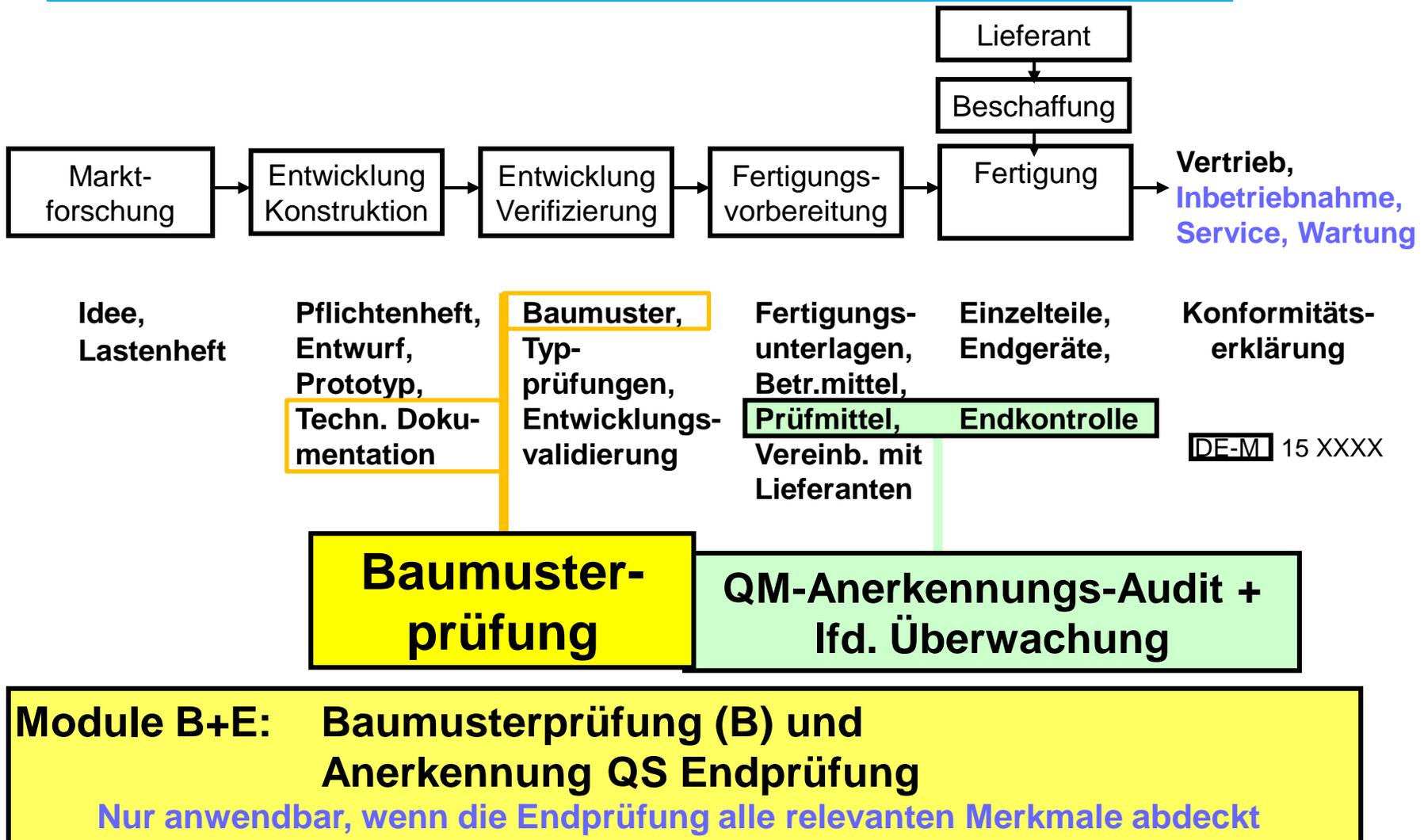
Geeignet für in Großserien gefertigte Produkte bei vorh. ISO 9001-Zertifikat

# Konformitätsbewertungsverfahren (Module)

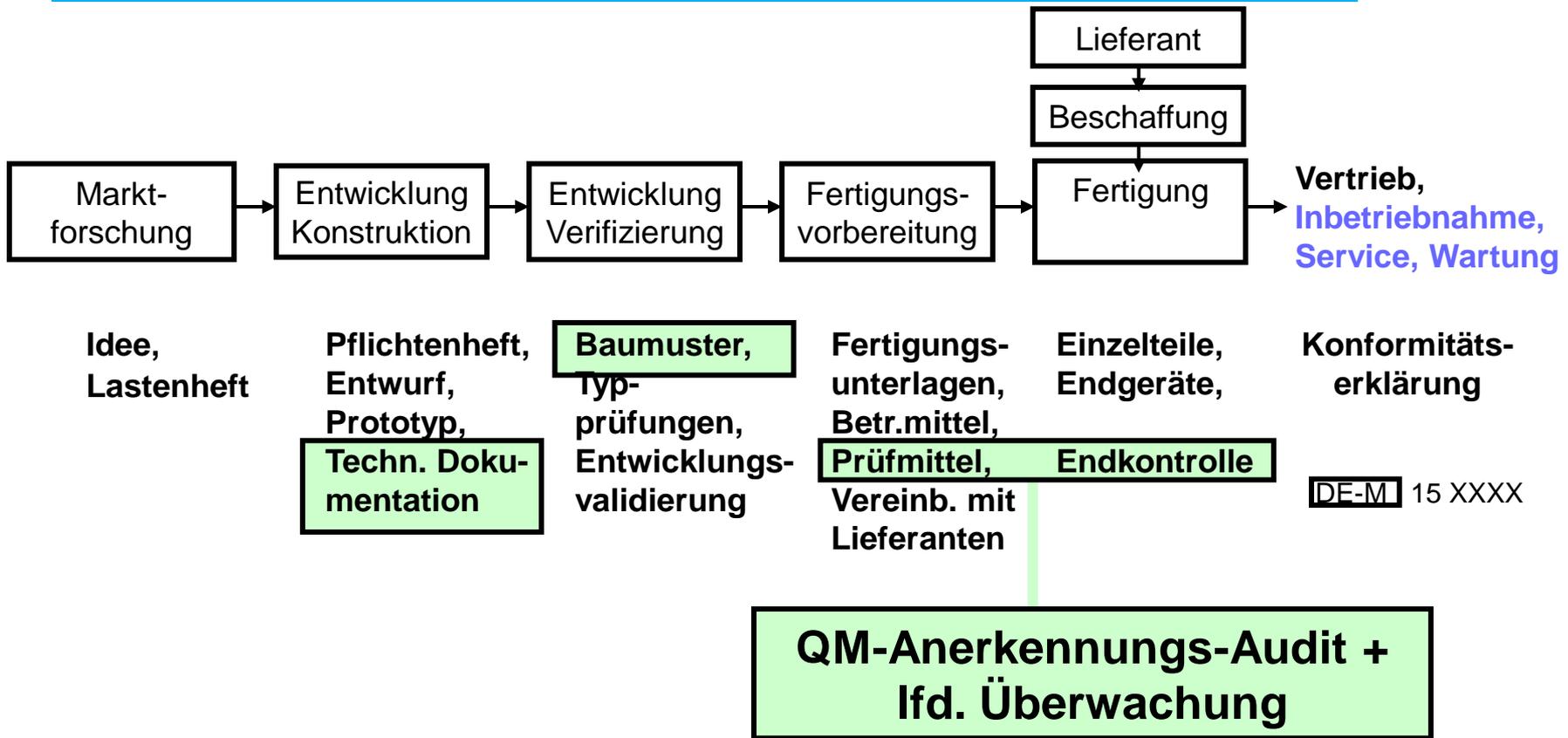


**Modul D1: Anerkennung QS Fertigung (D1) – wie D ohne B –**  
 Geeignet für „einfache“ Serienprodukte bei vorh. ISO 9001-Zertifikat

# Konformitätsbewertungsverfahren (Module)

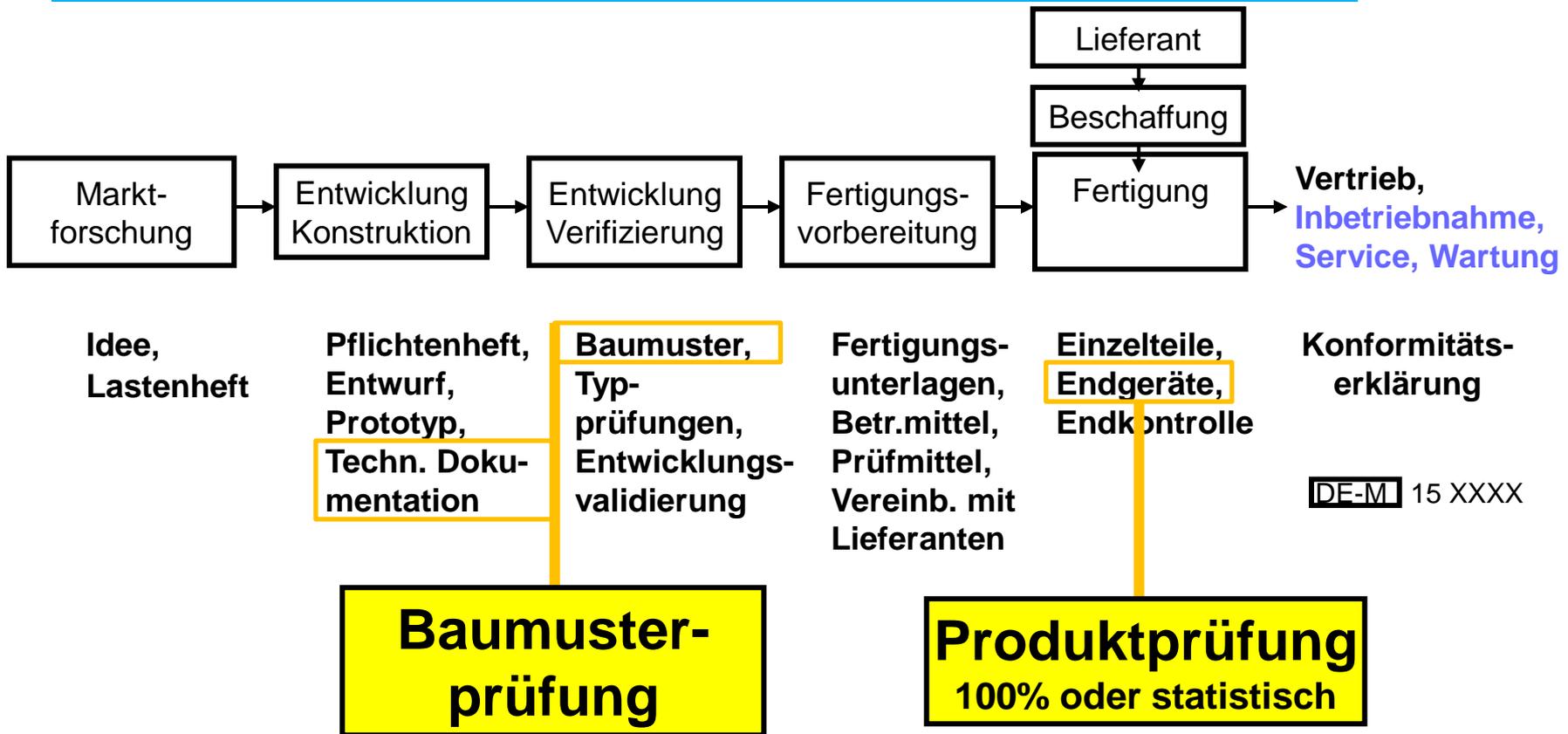


# Konformitätsbewertungsverfahren (Module)



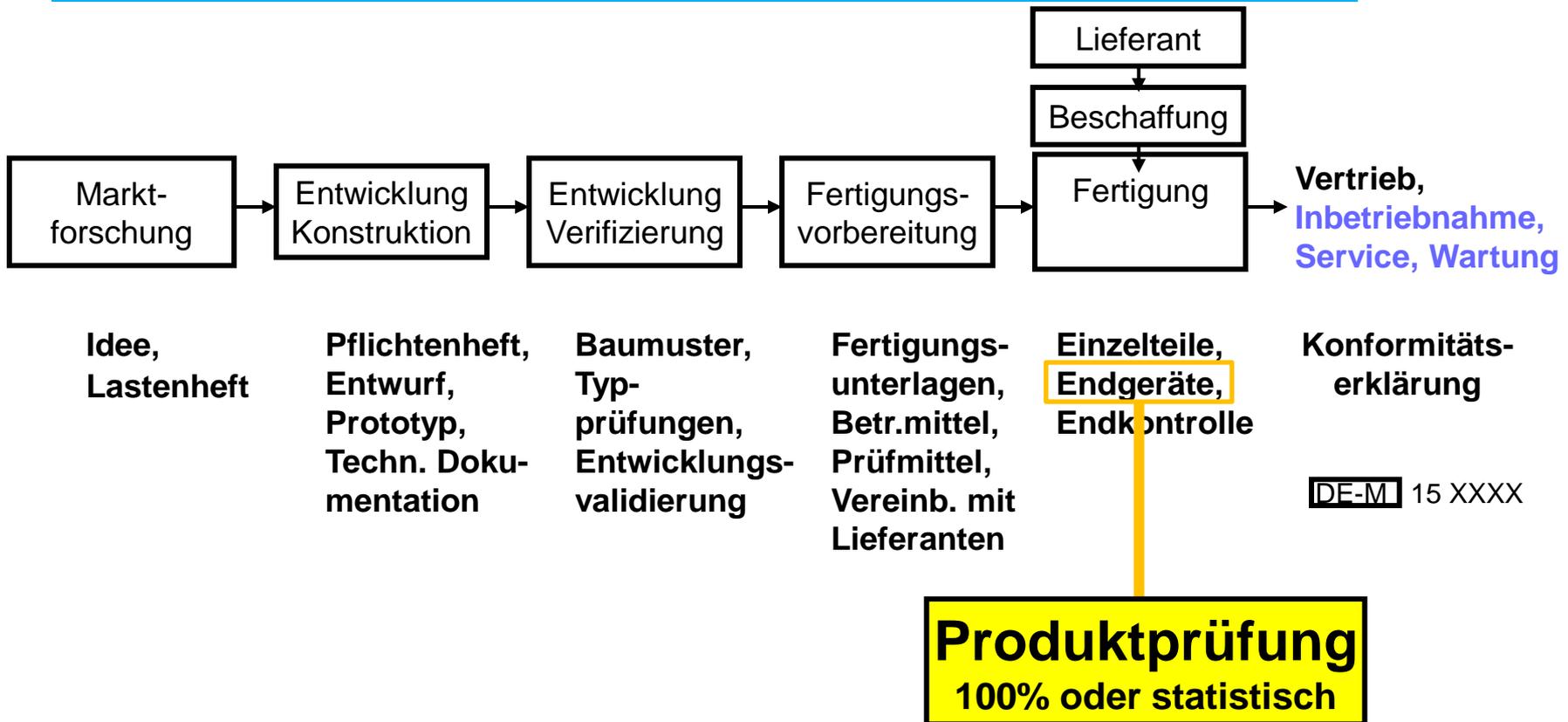
**Modul E1: Anerkennung QS Endprüfung (E1) – wie E ohne B –  
Einfache Messgeräte, wenn Endprüfung alle relevanten Merkmale abdeckt**

# Konformitätsbewertungsverfahren (Module)



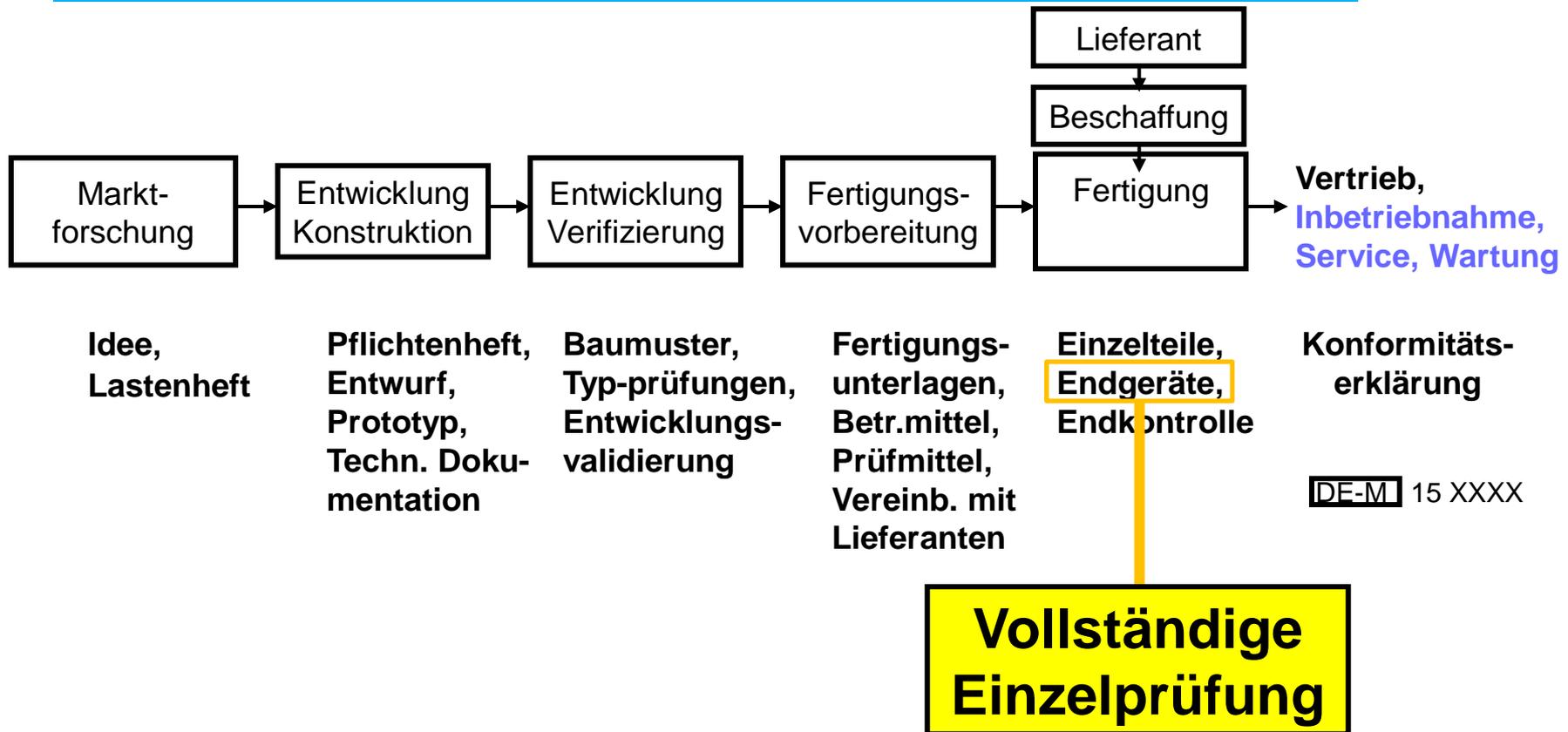
**Module B+F: Baumusterprüfung (B) und Produktprüfung (F)**  
 Geeignet für in Kleinserien gefertigte Produkte  
 (entspricht bisheriger Bauartzulassung + Ersteichung)

# Konformitätsbewertungsverfahren (Module)



**Modul F1: Produktprüfung (F1) - wie F ohne Baumusterprüfung -**  
 Geeignet für „einfache“ Produkte  
 (entspricht bisheriger Erreichung allgemein zugelassener Messgeräte)

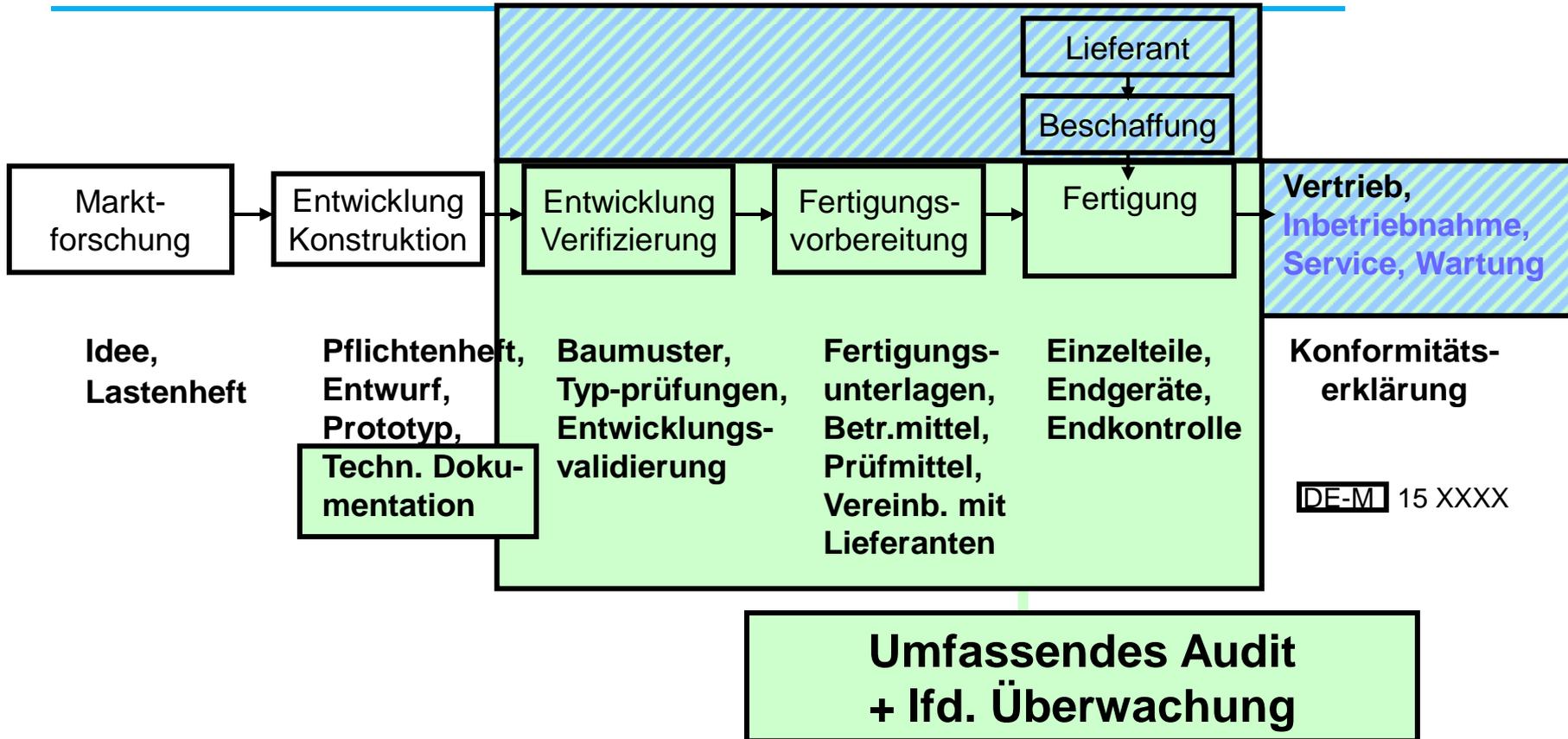
# Konformitätsbewertungsverfahren (Module)



## **Modul G: Vollständige Einzelprüfung jedes Endgerätes**

**Geeignet für nicht in Serie gefertigte Einzelgeräte**

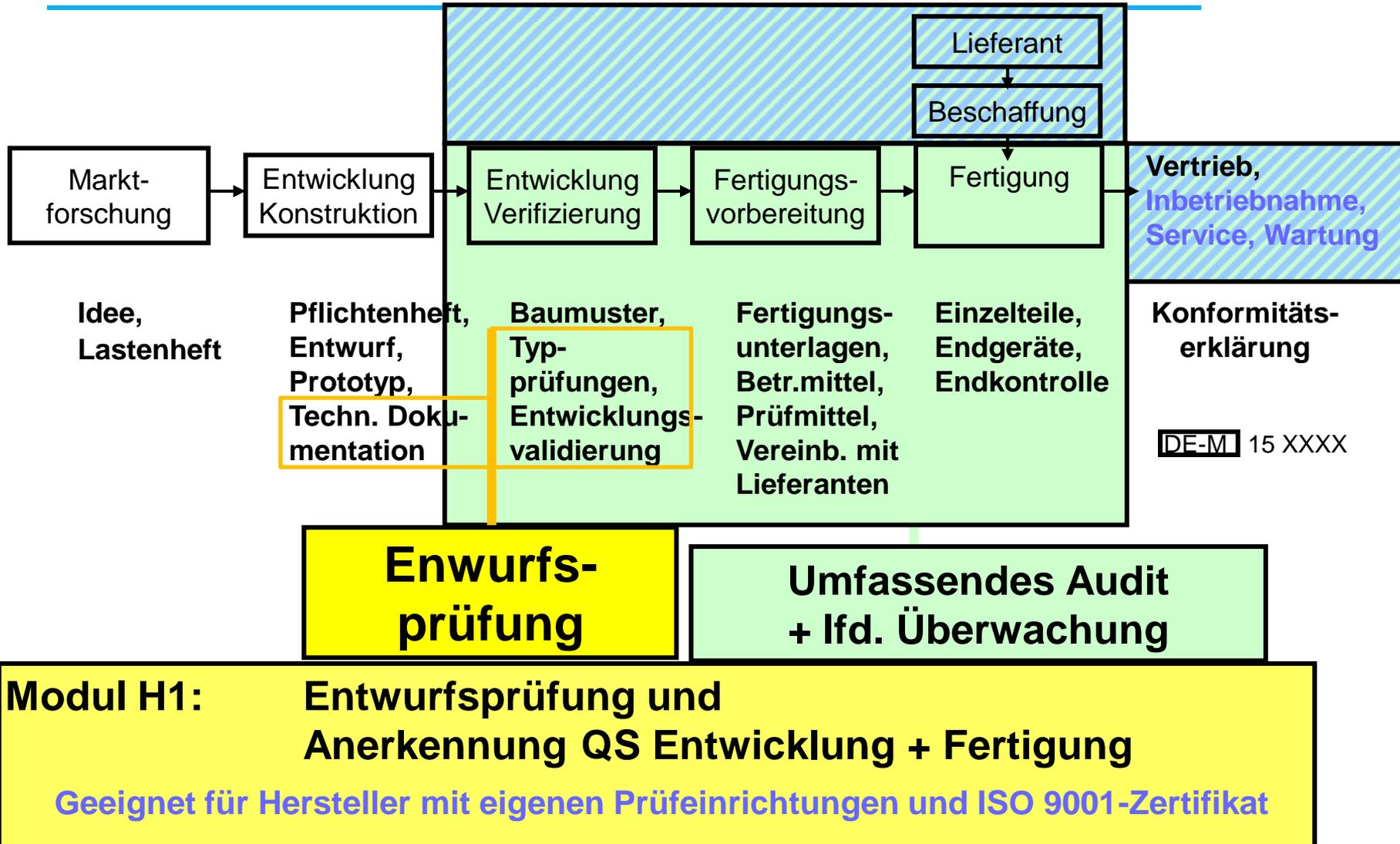
# Konformitätsbewertungsverfahren (Module)



## Modul H: Anerkennung QS Entwicklung + Fertigung

Nur für Maßverkörperungen, Ausschankmaße und einfache Längenmessgeräte

# Konformitätsbewertungsverfahren (Module)



# Konformitätsbewertungsverfahren nach MessEV Anlage 4

**Harry Stolz**

PTB Braunschweig

Konformitätsbewertungsstelle

[www.kbs.ptb.de](http://www.kbs.ptb.de)