

Absender Auftraggeber:

Name

Adresse

Staat  Plz  Ort



Physikalisch-Technische Bundesanstalt  
Konformitätsbewertungsstelle 0102  
Bewertung der QS-Systeme von Messgeräteherstellern  
Arbeitsgruppe 9.22  
Bundesallee 100

38116 Braunschweig

## Auftrag zur Anerkennung und Überwachung des QS-Systems

**Erstanerkennung**     **Reanerkennung**    Reg.Nr.:

falls vorhanden

Hiermit beauftragen wir Sie zur Anerkennung und Überwachung des Qualitätssicherungssystems gemäß

**Mess- und Eichverordnung vom 11.12.2014 (BGBl. I S. 2010), Anlage 4,**

Modul D                       Modul D1

**Richtlinie 2014/32/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 26. Februar 2014 zur Harmonisierung der Rechtsvorschriften der Mitgliedstaaten über die Bereitstellung von Messgeräten auf dem Markt (ABl. L 96 vom 29.3.2014, S. 149),**

Modul D                       Modul D1                       Modul H1 (nur MI-001/MI-004)

**Richtlinie 2014/31/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 26. Februar 2014 zur Angleichung der Rechtsvorschriften der Mitgliedstaaten betreffend der Bereitstellung nichtselbsttätiger Waagen auf dem Markt (ABl. L 96 vom 29.3.2014, S. 107),**

Modul D                       Modul D1

Name / Bezeichnung d. Messgeräteherstellers:

Straße, Nr.:

PLZ, Ort:

Telefon / Telefax:

E-Mail:

Ansprechpartner:  USt-IdNr:

für folgende Standorte: (ggf. Anlage einreichen)

für folgende Messgerätearten: (siehe REA-Liste)

Mit der Auftragserteilung reichen wir folgende Unterlagen in deutscher oder englischer Sprache ein:

- Rechtsverbindliche Anerkennung (Unterzeichnung) der Allgemeinen Zertifizierungsbedingungen (AZB) der PTB
- Ausgefüllte Vorfragenliste (nur bei erstmaliger Beauftragung)
- Kopien ggf. bereits vorliegender QM-Zertifikate und Auditberichte, etc. mit Relevanz für die QS-Anerkennung
- Liste der Messgerätetypen, für die eine Konformitätserklärung mit Bezug auf die beauftragte QS-Anerkennung vorgesehen ist
- Kopien der EU-Baumusterprüfbescheinigungen/EU-Entwurfsprüfbescheinigungen (sofern nicht durch die PTB ausgestellt)
- Qualitätspläne für die einzelnen Messgerätetypen (d.h. stichwortartige Beschreibung der wesentlichen Eckpunkte zur Fertigung der Messgeräte, bzw. zur Sicherstellung der Einhaltung der Anforderungen, z.B. Umfang der Einbindung von Unterlieferanten, Endabnahme im Herstellerwerk oder Justage, Versiegelung und Inbetriebnahme beim Kunden durch eigene Servicemitarbeiter)
- Qualitätsmanagementhandbuch (QMH) der Firma, sofern vorhanden
- Liste der dem QMH nachgeordneten Dokumente mit Relevanz für die QS-Anerkennung

**Zum Audit werden weitere Unterlagen nachgefordert**

Als Auftraggeber erklären wir hiermit, dass

- uns die diesem Auftrag zugrunde liegenden Rechtsvorschriften bekannt sind;
- wir bereit sind, die Anforderungen für die QS-Anerkennung zu erfüllen;
- wir mit der Durchführung des Anerkennungsverfahrens entsprechend den Kriterien und Verfahren der KBS einverstanden und insbesondere bereit sind, die erforderlichen Unterlagen und Dokumentationen zur Verfügung zu stellen und dem Auditteam Zutritt zu unseren Einrichtungen zu gewähren; (<https://www.ptb.de/cms/ptb/fachabteilungen/abt9/fb-92/ag-922.html>)
- wir bereit sind, anfallende Kosten nach Aufwand entsprechend der geltenden Kostenverordnung in der jeweils gültigen Fassung zu zahlen;
- wir in der Lage sind, Unterhaltung und ordnungsgemäßen Betrieb des QS-Systems sicherzustellen;
- wir die Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) der PTB akzeptieren. (<https://www.ptb.de/cms/metrologische-dienstleistungen/kbs.html>),
- **derselbe Antrag bei keiner anderen Konformitätsbewertungsstelle eingereicht worden ist**

Ort, Datum

rechtsverbindliche Unterschrift(en)

---

Hinweise/Anmerkungen