

Leitfaden zur Kalibrierung/Prüfung von Härteprüfmaschinen

Vorwort

Gemäß Beschluss des DKD-Fachausschusses „Werkstoffprüfmaschinen“ und des VMPA-Arbeitskreises „Prüfmaschinen und Prüfgeräte“ vom 05.06.2008 werden folgende für die beim DKD akkreditierten Kalibrierlaboratorien sowie für die Mitglieder des VMPA-Arbeitskreises „Prüfmaschinen und Prüfgeräte“ verbindlich geltenden Festlegungen getroffen. Diese Festlegungen sollen die einheitliche Vorgehensweise bei der Kalibrierung/Prüfung von Werkstoffprüfmaschinen sicherstellen.

Im Folgenden wird besonders auf die Anforderungen an die direkte Kalibrierung von Härteprüfmaschinen und die Rekalibrierfristen aus der Norm eingegangen und die nachfolgend aufgeführten Empfehlungen des Nationalen Anhangs NA für die Prüfung und Kalibrierung verbindlich festgelegt.

1. Festlegungen zur DIN EN ISO 6506-2

1.1. Korrektur des Unterabschnitts 5.2:

Für jede Härtevergleichsplatte darf die Differenz zwischen dem gemessenen Mittelwert des Referenzeindrucks und dem kalibrierten mittleren Durchmesser des Referenzeindrucks 0,5 % nicht überschreiten.

1.2. Eindringkörper

Der Ersteinbau eines Eindringkörpers in die Härteprüfmaschine ist auf dem Kalibrierzeugnis des Eindringkörpers zu dokumentieren. Die empfohlene Rekalibrierfrist von 2 Jahren beginnt ab dem dokumentierten Datum des Einbaus.

1.3. Zeitabstände zwischen den Prüfungen (vgl. DIN EN ISO 6506-2 Abschnitt 6 und Nationaler Anhang NA.3)

Aufgrund der Empfehlung des o.g. Nationalen Anhangs NA wird festgelegt, die direkte zusammen mit der indirekten Prüfung durchzuführen.

2. Festlegungen zur DIN EN ISO 6507-2

2.1. Eindringkörper

Der Ersteinbau eines Eindringkörpers in die Härteprüfmaschine ist auf dem Kalibrierzeugnis des Eindringkörpers zu dokumentieren. Die empfohlene Rekalibrierfrist von 2 Jahren beginnt ab dem dokumentierten Datum des Einbaus.

2.2. Zeitabstände zwischen den Prüfungen (vgl. DIN EN ISO 6507-2 Abschnitt 6 und Nationaler Anhang NA.3)

Aufgrund der Empfehlung des o.g. Nationalen Anhangs NA wird festgelegt, die direkte zusammen mit der indirekten Prüfung durchzuführen.

3. Festlegungen zur DIN EN ISO 6508-2

3.1. Eindringkörper

Der Ersteinbau eines Eindringkörpers in die Härteprüfmaschine ist auf dem Kalibrierzeugnis des Eindringkörpers zu dokumentieren. Die empfohlene Rekalibrierfrist von 2 Jahren beginnt ab dem dokumentierten Datum des Einbaus.

3.2. Indirekte Prüfung des Diamanteindringkörpers (vgl. DIN EN ISO 6508-2 Abschnitt 4.3.1.2)

Dieser Abschnitt kann bei der Prüfmaschinenprüfung unberücksichtigt bleiben.

3.3. Zeitabstände zwischen den Prüfungen (vgl. DIN EN ISO 6508-2 Abschnitt 6 und Nationaler Anhang NA.3)

Aufgrund der Empfehlung des o.g. Nationalen Anhangs NA wird festgelegt, die direkte zusammen mit der indirekten Prüfung durchzuführen.

Zurückgezogen zum 31.12.2009